



## Mercedes-Benz

Communiqué de presse  
16 Avril 2024  
francis.michel@mercedes-benz.com

### Nouvel eSprinter : plus de charge utile, plus de polyvalence, plus d'autonomie

- Encore plus polyvalent : moteur électrique en deux niveaux de puissance, trois capacités de batterie, deux styles de carrosserie et deux longueurs
- Du nouveau aussi à bord : MBUX et nombreux systèmes de sécurité et d'assistance de série
- Encore plus d'autonomie avec jusqu'à 478 km (WLTP)<sup>1</sup>

Francfort-sur-le-Main. Le nouveau Mercedes-Benz eSprinter offre un transport sans émission locale de CO<sub>2</sub> avec une grande flexibilité en termes d'autonomie, de variantes de carrosserie et de charge utile. Pour la première fois, il est proposé en propulsion, ce qui permet une plus grande variété de versions. En conséquence, le nouvel eSprinter est disponible en deux styles de carrosserie et longueurs ainsi qu'un poids total autorisé (PTAC) plus élevé, allant jusqu'à 4,25 tonnes. Pour la première fois, il dispose également d'un attelage de remorque en option et peut tracter jusqu'à deux tonnes. Le volume de chargement peut atteindre 14 mètres cubes. La batterie haute tension est disponible en trois niveaux (capacité utile) : 56 kWh, 81 kWh<sup>2</sup> et 113 kWh. Cela permet aux clients de choisir la bonne configuration en termes de charge utile et d'autonomie. Grâce aux différentes capacités de batterie, Mercedes-Benz Vans peut répondre à de nombreux besoins des clients et aux exigences spécifiques en matière de coût total de possession, du transport local en centre-ville au transport régional. Équipé d'une batterie de 56 kWh, l'eSprinter dispose d'une autonomie allant jusqu'à 233 kilomètres<sup>1</sup>. La batterie de 81 kWh permet une autonomie allant jusqu'à 329 kilomètres<sup>3</sup> et la batterie de 113 kWh jusqu'à 478 kilomètres<sup>1</sup>.

Grâce à sa modularité, l'eSprinter, comme son homologue à moteur à combustion, fait preuve d'un haut niveau d'adaptabilité aux exigences diverses, même en tant que véhicule de base. Cela le rend attrayant pour de nombreux nouveaux cas d'utilisation et industries. Le châssis suivra le fourgon. Il ouvre de nouvelles opportunités pour la conduite de véhicules carrossés sans émissions locales de CO<sub>2</sub>. L'actuel système multimédia MBUX (Mercedes-Benz User Experience) est de série, avec en option un système de navigation intelligent avec gestion active de l'autonomie et une stratégie de recharge intelligente. Une gamme complète de systèmes<sup>4</sup> de sécurité et d'aide à la conduite est également de série : l'assistance active au freinage, l'assistance active au maintien dans la voie, l'assistance aux angles morts, l'assistance intelligente à la vitesse, le régulateur de vitesse, l'assistance<sup>5</sup> à l'information de sortie et l'assistance<sup>6</sup> aux protections latérales (Sideguard Assist).

<sup>1</sup> Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la procédure de mesure WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures). Les valeurs indiquées se réfèrent au marché allemand. L'autonomie réelle dépend également du style de conduite individuel, des conditions routières et de circulation, de la température extérieure, de l'utilisation de la climatisation/chauffage, etc. et peut varier.

<sup>2</sup> La commercialisation de la batterie de 81 kWh débute ces jours-ci.

<sup>3</sup> Les chiffres indiqués sont provisoires et ont été déterminés en interne conformément à la méthode de certification « procédure d'essai WLTP ». À ce jour, il n'existe ni valeurs confirmées par un organisme de contrôle officiellement reconnu, ni homologation CE par type, ni certificat de conformité aux valeurs officielles. Des écarts entre les valeurs citées et les valeurs officielles sont possibles.

<sup>4</sup> Les systèmes d'aide à la conduite et de sécurité de Mercedes-Benz sont des aides et ne déchargent pas le conducteur de sa responsabilité.

<sup>5</sup> De série sur les versions N2 (PTAC > 3,5 tonnes). Si une collision avec un piéton ou un cycliste est imminente, un signal d'avertissement est émis (visuellement et acoustiquement, via le combiné d'instruments). La fonction est active jusqu'à 10 km/h ; À des vitesses plus élevées, l'Active Brake Assist assiste le conducteur.

<sup>6</sup> De série sur versions N2 (PTAC > 3,5 tonnes). Le nouveau Sideguard Assist aide à mieux percevoir les piétons et les cyclistes dans une zone définie du côté passager. Si le système détecte un autre usager de la route dans la zone dangereuse, un voyant LED clignote dans le rétroviseur extérieur lorsque le clignotant est activé. Dans le même temps, un signal d'avertissement sonore retentit via le combiné d'instruments.

### **Plate-forme électrique modulaire avec entraînement redéveloppé pour une polyvalence maximale**

Le nouvel eSprinter est basé sur un nouveau concept. Il se compose de trois modules qui permettent d'adapter facilement la plate-forme à une grande variété de variantes. Le module avant comprend tous les composants haute tension et peut être combiné avec toutes les configurations, indépendamment de l'empattement, de la hauteur du véhicule et de la capacité de la batterie.

La batterie haute tension intégrée est située dans le module central. Elle est logée dans un boîtier robuste dans le soubassement pour économiser de l'espace. Cette disposition est la position la plus sûre de la batterie haute tension et assure un centre de gravité bas, ce qui peut avoir un effet positif sur le /comportement routier. Grâce à l'architecture intelligente sous le plancher, les nouveaux eSprinter offrent le même volume de chargement généreux qu'un Sprinter conventionnel comparable. **Les cellules de la batterie sont constituées de phosphate de fer lithium et sont exemptes de cobalt et de nickel.** Cette chimie cellulaire est idéale pour les utilitaires légers en raison de sa **longévité**. La gestion thermique active augmente l'efficacité. Une **pompe à chaleur** fait partie de l'équipement de série du nouvel eSprinter. Elle a également été redéveloppée sur le plan technique. Il est désormais possible d'utiliser la chaleur résiduelle du moteur électrique en plus de la chaleur résiduelle de la batterie. Cela permet d'économiser de l'autonomie dans la climatisation de l'habitacle.

Le nouveau moteur électrique puissant, qui entraîne le nouvel essieu arrière électrique, est situé dans le module arrière. Le moteur synchrone à aimants permanents (PSM), qui pèse environ 130 kilos, se caractérise par son rendement particulièrement élevé. Il est disponible avec une puissance de crête de 100 kW (136 ch) ou 150 kW (204 ch) et délivre un couple allant jusqu'à 400 Newtons-mètres. La combinaison d'un moteur efficace et d'un essieu arrière électrique permet une plus grande variation en termes de conversions et de solutions de carrosserie, de longueurs de véhicules, de poids total autorisé en charge et de charges de remorque.

### **Récupération intelligente et trois modes de conduite pour privilégier les performances ou l'autonomie**

La récupération d'énergie lors de la conduite en roue libre et du freinage (récupération) assure une conduite optimisée et efficace. L'intensité de la récupération peut être réglée individuellement à l'aide de palettes de changement de vitesse derrière le volant. Quatre niveaux de récupération peuvent être sélectionnés manuellement (D-, D, D+, D++). La récupération automatique **D<sup>AUTO</sup>** **permet un style de conduite particulièrement efficace et confortable.** Selon la maxime « conduire avec prévoyance et économiser de l'énergie », ce mode met en réseau les informations des capteurs radar et les données de la caméra et de la navigation. La force de récupération est donc automatiquement adaptée à la situation et en temps réel. Ce faisant, **l'ECO Assist** est ici d'une grande utilité. Le système analyse si un véhicule est devant, quelle est la limite de vitesse ou s'il y a une pente. Sur la base de ces données, le combiné d'instruments indique alors quand lever le pied de la pédale. En fonction de la situation, le système sélectionne ensuite la force de récupération appropriée.

De plus, trois modes de conduite permettent de choisir entre un confort maximal ou une autonomie maximale. Le mode « confort » offre une interaction complète entre puissance et couple. « Economique » limite la puissance du moteur, du chauffage et de la climatisation pour une plus grande efficacité. Dans le mode de conduite « Maximum Range », il est encore réduit et ajusté en faveur de l'autonomie la plus élevée possible.

### **Grande variété d'options numériques, y compris la<sup>7</sup> navigation avec gestion active de l'autonomie**

---

<sup>7</sup> L'utilisation des options numériques nécessite l'acceptation permanente des conditions d'utilisation des options numériques et des conditions d'utilisation de Mercedes me ID dans leur version en vigueur, la liaison permanente du véhicule avec le compte utilisateur Mercedes me et, le cas échéant, l'activation des Options numériques. Après l'expiration de la période, les options numériques peuvent être prolongées moyennant des frais dans le Mercedes me Store, à condition qu'ils soient toujours proposés pour le véhicule concerné à ce moment-là. En outre, il peut y avoir d'autres exigences

Le nouvel eSprinter assiste le conducteur de différentes manières. C'est ce que garantissent la nouvelle technologie du véhicule et les options numériques de Mercedes-Benz. Le nouveau fourgon électrique est équipé de la génération actuelle du système multimédia MBUX. Cela signifie que les clients ont accès à des fonctions telles que l'assistant vocal intelligent « Hey Mercedes » et à de nombreuses options de personnalisation.

Les options numériques comprennent également, par exemple, la navigation électrique intelligente avec gestion active de l'autonomie. Cela garantit des trajets détendus avec la plus grande sécurité de planification possible. La navigation intelligente calcule en temps réel un itinéraire optimisé, y compris les arrêts de recharge, en fonction de la situation actuelle du trafic et de la topographie de l'itinéraire. Le système calcule également la meilleure stratégie de recharge possible, afin d'arriver à destination le plus rapidement possible ou d'avoir le niveau de charge souhaité à l'arrivée. De plus, les clients peuvent utiliser pour la première fois la **nouvelle vue satellite et la nouvelle navigation pour les remorques et les véhicules surdimensionnés**. Elle est spécialement adaptée aux exigences des gros véhicules et propose un itinéraire approprié.

### **Recharge rapide pratique jusqu'à 115 kW et Mercedes me Charge**

Comme tous les utilitaires électriques Mercedes-Benz, le nouvel eSprinter peut se recharger à la fois en courant alternatif (AC) et en courant continu (DC). Lors de la recharge en courant alternatif sur une wallbox, par exemple, le chargeur embarqué convertit l'électricité du véhicule en courant continu. Il a une puissance de charge maximale allant jusqu'à 11 kW. Afin de minimiser les temps de charge, le nouvel eSprinter peut recharger jusqu'à 115 kW<sup>8</sup> sur des stations de recharge rapide. **La batterie d'une capacité de 56 kWh peut alors être chargée de 10 à 80 %<sup>9</sup> en 28 minutes environ.**

L'option numérique Mercedes me Charge<sup>10</sup> offre aux clients une expérience de recharge et de paiement pratique aux bornes de recharge publiques. Avec un contrat de recharge unique, il ouvre l'accès à l'un des plus grands réseaux de recharge avec plus de 1,6 million de points de recharge dans le monde provenant de plus de 1 300 opérateurs différents. Il s'agit, entre autres, du réseau européen de recharge rapide IONITY et des nouvelles stations de recharge Mercedes-Benz. Le premier Mercedes-Benz Charging Hub en Europe a ouvert ses portes à [Mannheim](#) fin 2023. Il établit de nouvelles normes pour une charge rapide et sûre. Chaque borne de recharge n'a qu'une seule connexion. Cela garantit que chaque véhicule peut être chargé avec le maximum d'énergie. Des places de stationnement aux dimensions généreuses et une option de service au volant permettent de recharger facilement des fourgons encore plus grands, comme le nouvel eSprinter, sans avoir à manœuvrer ou à tourner. En Europe, ainsi que dans d'autres villes en Allemagne, Mercedes-Benz ouvrira des parcs de recharge supplémentaires en Italie, en Espagne et en France, entre autres, à partir de 2024. D'ici la fin de l'année 2024, Mercedes-Benz étendra son réseau mondial de recharge rapide à plus de 2 000 points de recharge, dont plus de 200 en Europe.

Mercedes-Benz garantit une tarification transparente sur toutes les bornes de recharge du **réseau Mercedes me Charge**. Les utilisateurs peuvent voir les coûts spécifiques par kilowattheure ou par minute ainsi que les coûts totaux estimés pour une charge complète sur l'écran MBUX ou dans l'application Mercedes me avant de

---

ou restrictions d'utilisation pour l'utilisation de certaines options numériques, en particulier un contrat spécifique entre le client et des tiers (par exemple, streaming, conclusion d'un contrat de données pour le volume de données de confort), certains produits tiers (par exemple, smartphone, smartwatch) ou ils ne sont disponibles que pour certains groupes de clients. En alternative au volume de données de confort, en fonction de la génération du système multimédia, un volume de données doit être disponible dans le véhicule via Internet ou partage de connexion. Les informations sur les données à caractère personnel traitées dans le cadre de l'utilisation des options numériques sont précisées dans la déclaration de protection des données de Mercedes me connect. La connexion du module de communication au réseau mobile, y compris le système d'appel d'urgence, dépend de la couverture réseau respective et de la disponibilité du fournisseur de réseau.

<sup>8</sup> Puissance de charge maximale à la station de charge DC avec une tension d'alimentation de 400 volts, un courant de 300 A ; La puissance de charge maximale dépend de divers facteurs, tels que la température ambiante et la température de la batterie et l'état de charge de la batterie au début de la charge.

<sup>9</sup> Temps de charge minimum de 10 à 80 % dans des conditions optimales sur une borne de recharge DC avec une tension d'alimentation de 400 volts, un courant de 300 A ; Le temps de charge peut varier en fonction de divers facteurs tels que la température ambiante et la température de la batterie et lors de l'utilisation de consommateurs auxiliaires supplémentaires tels que le chauffage.

<sup>10</sup> Pour utiliser l'option numérique « Mercedes me Charge », un contrat de recharge client séparé est nécessaire auprès d'un fournisseur tiers sélectionné, par l'intermédiaire duquel le paiement et la facturation des processus de recharge sont effectués. L'utilisation des options numériques nécessite un identifiant personnel Mercedes me et l'acceptation des conditions d'utilisation des options numériques.

commencer le processus de charge. En Europe, aux États-Unis et au Canada, Mercedes me Charge permet de **recharger avec de l'électricité provenant de sources<sup>11</sup> d'énergie renouvelables**.

**À l'avenir, il y aura également une solution B2B distincte pour le nouvel eSprinter.** Elle offrira aux entreprises et aux flottes clientes la possibilité d'une gestion uniforme des véhicules et des chauffeurs ainsi que d'une comptabilité pour l'ensemble de l'entreprise.

### **Des systèmes<sup>12</sup> de sécurité et d'assistance intelligents pour une assistance optimale dans toutes les situations**

Le nouvel eSprinter est équipé de **l'Active Brake Assist (freinage d'urgence assisté actif) de série. Il inclut désormais la fonction de trafic transversal.** Cela signifie qu'il peut avertir des véhicules qui traversent verticalement à des vitesses allant jusqu'à 60 km/h et déclencher un freinage d'urgence si nécessaire. De plus, l'assistant peut désormais fournir une **assistance au freinage lors des virages à des vitesses allant jusqu'à 40 km/h** s'il existe un risque de collision avec un autre véhicule lors des virages. **Une autre nouveauté est que le freinage d'urgence peut également être déclenché en cas d'approche frontale de véhicules**, par exemple des conducteurs à contresens, à des vitesses allant jusqu'à 70 km/h.

L'équipement de série complet du fourgon eSprinter comprend :

- Aide active au maintien dans la voie
- Active Brake Assist (freinage d'urgence assisté actif) avec fonction de circulation transversale
- Avertisseur d'angle mort<sup>13</sup>
- Information d'aide au démarrage<sup>14</sup> : permet d'éviter les collisions avec les autres usagers de la route devant le véhicule lors du démarrage.
- Assistant de changement de direction<sup>15</sup> : permet de mieux percevoir les piétons et les cyclistes dans une zone définie du côté passager.
- ATTENTION ASSIST (détecteur de somnolence ou alerte de vigilance)
- Assistant de vitesse intelligent comprenant des mises à jour gratuites des données cartographiques jusqu'à sept ans après la première immatriculation du véhicule
- Régulateur de vitesse
- Aide au démarrage en côte
- Assistant d'éclairage de route avec capteur de pluie
- Caméra de recul<sup>16</sup>
- Système d'appel d'urgence Mercedes-Benz

Un point fort dans l'habitacle est l'option **retroviseur intérieur numérique**. Il offre une vue dégagée vers l'arrière et un avantage significatif en marche arrière, même s'il n'y a pas de lunette arrière ou de véhicules longs. Une caméra dynamique à haute portée HDR (High Dynamic Range) située sur le toit, à l'arrière du véhicule, transmet une image de la circulation derrière l'eSprinter au rétroviseur. Celui-ci est équipé de capteurs de lumière à l'avant et à l'arrière et ajuste automatiquement la luminosité de l'écran aux conditions ambiantes.

### **Équipement de série considérablement amélioré et logique d'offre simplifiée**

<sup>11</sup> Mercedes-Benz utilise des certificats d'électricité verte pour s'assurer qu'une quantité équivalente d'électricité provenant d'énergies renouvelables est injectée dans le réseau électrique pour les processus de recharge via Mercedes me Charge, s'il n'y a pas encore d'électricité provenant d'énergies renouvelables.

<sup>12</sup> Les systèmes d'aide à la conduite et de sécurité Mercedes-Benz sont des aides et ne déchargent pas le conducteur de sa responsabilité.

<sup>13</sup> De série pour fourgon, pour châssis en pré-installation.

<sup>14</sup> Série sur les versions de PTAC > 3,5 tonnes. Si une collision avec un piéton ou un cycliste est imminente, un signal d'avertissement est émis (visuellement et acoustiquement, via le combiné d'instruments). La fonction est active jusqu'à une vitesse de 10 km/h ; À des vitesses plus élevées, l'Active Brake Assist assiste le conducteur.

<sup>15</sup> Série sur les versions de PTAC > 3,5 tonnes. Le nouveau Sideguard Assist aide à mieux percevoir les piétons et les cyclistes dans une zone définie du côté passager. Si le système détecte un autre usager de la route dans la zone dangereuse, un voyant LED clignote dans le rétroviseur extérieur lorsque le clignotant est activé. Dans le même temps, un signal d'avertissement sonore retentit via le combiné d'instruments.

<sup>16</sup> De série sur versions fourgon ; en pré-installation sur versions châssis.

Mercedes-Benz Vans a entièrement amélioré l'équipement de série de l'eSprinter et adapté encore plus précisément la logique de l'offre pour les packs d'équipements aux souhaits spécifiques des clients. Les fonctionnalités qui sont souvent achetées ensemble sont regroupées dans des packs. Pour l'eSprinter, par exemple, le pack hiver PLUS (avec volant chauffant), le pack de sécurité active (par exemple avec l'assistant de régulation de distance DISTRONIC) et le pack compartiment de chargement (avec bande lumineuse à LED et rails d'arrimage) sont disponibles.

L'eSprinter s'adapte aux besoins individuels grâce aux trois lignes d'équipement BASE, PRO et SELECT. La **ligne BASE propose déjà, entre autres, un siège conducteur chauffant**, un chauffage d'appoint électrique, un contrôle de la pression des pneus (avant et arrière) et une pré-installation pour la navigation. La ligne PRO comprend également, par exemple, la climatisation semi-automatique TEMPMATIC, un volant réglable en hauteur et en inclinaison, un port USB de cinq volts et une poignée de maintien sur la porte passager. Et sur la ligne SELECT, les clients reçoivent également, entre autres, un volant en cuir, un siège confort avec soutien lombaire pour le conducteur, le panneau de commande confort au pavillon et des phares à LED haute performance avec assistance adaptative aux feux de route.

### **Pack de services intégrés inclus**

Le pack de services (Integrated Service Package, ISP) déjà inclus dans le prix du véhicule couvre les coûts des travaux d'entretien conformément au carnet d'entretien et aux spécifications constructeur pour les quatre premiers services au cours des quatre premières années, soit jusqu'à un maximum de 160 000 kilomètres. Grâce à un contrôle professionnel régulier des composants haute tension et d'autres pièces et fonctions du véhicule, l'eSprinter est toujours prêt à l'emploi et conserve sa valeur.

Avec le **certificat de batterie gratuit**, Mercedes-Benz AG garantit, conformément à la responsabilité légale pour défauts matériels et à la garantie Mercedes-Benz sur les véhicules neufs, pour une durée totale de **huit ans** à compter de la livraison ou de l'immatriculation initiale (la date la plus proche s'applique) ou jusqu'à un kilométrage total de **160 000 kilomètres** (selon la première éventualité), que la capacité maximale restante des batteries haute tension du pack de batteries ne sera pas inférieure à **70 % de la capacité initiale**.

Le nouveau eSprinter propose en option une **extension du certificat de batterie de 140 000 kilomètres**. Cela signifie que le certificat de batterie déjà intégré (huit ans/160 000 kilomètres) peut être prolongé jusqu'à un total de huit ans ou 300 000 kilomètres (inclus dans les packs eComplete).

## Données techniques : nouvel eSprinter fourgon

Moteur	Moteur synchrone à aimants permanents (PSM) 100 kW (136 ch) (puissance continue de 80 kW (109 ch)) / 150 kW (204 ch) (puissance continue de 80 kW (109 ch))		
Capacité utile de la batterie	56 kWh	81 kWh	113 kWh
Autonomie WLTP	Jusqu'à 233 km <sup>17</sup>	Jusqu'à 329 km <sup>18</sup>	Jusqu'à 478 km <sup>17</sup>
Norme de charge	AC/DC		
Capacité de charge AC max.	11 kW	11 kW	11 kW
Temps de charge CA min.	Environ. 5 h 30	Environ. 8 h 00	Environ. 11 h 00
Capacité de charge CC max <sup>19</sup>	115 kW	115 kW	115 kW
Temps de charge DC min. <sup>20</sup>	Environ. Durée : 28 min	Environ. Durée : 32 min	Environ. Durée : 42 min
Tension de charge CC	400 volts		
Système d'entraînement	Propulsion arrière		
Pic de couple	400 Nm		
Vitesse maximale	90 km/h (série) / jusqu'à 120 km/h (en option)		
Batterie haute tension	LFP (phosphate de fer lithium), exempt de cobalt et de nickel		
Poids total autorisé en charge (PTAC)	Max. 4,25 t		
Poids total autorisé du train	Max. 5 t		
Capacité de remorquage	Max. 2 t		
Modes de conduite	« MR » (Portée maximale), « E » (Économique), « C » (Confort)		

<sup>17</sup> Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la procédure de mesure WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures). Les valeurs indiquées se réfèrent au marché allemand. L'autonomie réelle dépend également du style de conduite individuel, des conditions routières et de circulation, de la température extérieure, de l'utilisation de la climatisation/chauffage, etc. et peut varier.

<sup>18</sup> Les chiffres indiqués sont provisoires et ont été déterminés en interne conformément à la méthode de certification « procédure d'essai WLTP ». À ce jour, il n'existe ni valeurs confirmées par un organisme de contrôle officiellement reconnu, ni homologation CE par type, ni certificat de conformité aux valeurs officielles. Des écarts entre les valeurs citées et les valeurs officielles sont possibles.

<sup>19</sup> Puissance de charge maximale à la station de charge DC avec une tension d'alimentation de 400 volts, un courant de 300 A ; La puissance de charge maximale dépend de divers facteurs, tels que la température ambiante et la température de la batterie et l'état de charge de la batterie au début de la charge.

<sup>20</sup> Temps de charge minimum de 10 à 80 % dans des conditions optimales sur une borne de recharge DC avec une tension d'alimentation de 400 volts, un courant de 300 A ; Le temps de charge peut varier en fonction de divers facteurs tels que : température ambiante et de la batterie et lors de l'utilisation de consommateurs auxiliaires supplémentaires tels que le chauffage.