Informations Presse
10 novembre 2026

L'écurie sacrée championne du monde au Brésil

- L'écurie Mercedes-AMG PETRONAS F1 Team est sacrée championne du monde, George Russell et Kimi Antonelli ayant terminé aux 4e et 5e places du Grand Prix de São Paulo disputé dimanche.
- Les Flèches d'Argent disposent ainsi d'une avance imprenable au Championnat du Monde des Constructeurs de Formule 1 FIA 2026.
- Cela couronne une saison remarquable, durant laquelle l'équipe a remporté 12 courses sur la route de son premier titre depuis 2021.
- Ce titre est venu au terme d'une course remarquable au Brésil, durant laquelle l'équipe a imposé son rythme en pneus Intermédiaires sur une piste en train de sécher dans les premiers tours, avant de perdre son avantage au moment du passage aux pneus slicks.
- Bien qu'ils aient disposé du meilleur rythme plus tard dans le relais, les deux pilotes ont souffert d'une mise en température difficile des pneus et ont été pénalisés : George a fait un tête-à-queue à la sortie des stands, et Kimi au virage 1 en début de course.
- Ce bon rythme leur a permis de se rapprocher du top 3 après avoir perdu des positions, mais la pluie est ensuite revenue, imposant un retour aux pneus Intermédiaires.
- Une fois encore, les deux pilotes ont souffert de la mise en température des pneus et, George ayant doublé son coéquipier pour prendre la 4e place, les deux voitures sont arrivées l'une derrière l'autre pour décrocher le titre.
- Il s'agit du neuvième Championnat du Monde des Constructeurs de Formule 1 FIA remporté par Mercedes, ce qui place la marque à la troisième place du classement historique des titres constructeurs, à égalité avec Williams.
- C'est aussi un neuvième titre constructeurs en tant que Team Principal pour Toto, ce qui le place à égalité avec Frank Williams pour le plus grand nombre de titres de l'histoire de la F1.
- Avec le titre pilotes de Kimi cette année, 17 championnats du monde ont désormais été remportés durant le mandat de Toto, ce qui le place à égalité avec Ron Dennis (10 titres

constructeurs, 7 titres pilotes) pour le total des titres pilotes et constructeurs en tant que Team Principal.

Pilote	**Grille**	**Résultat**	**Meilleur tour**	
George Russell	P7	P4	1:14.040	
Kimi Antonelli	P2	P5	1:12.689	
Stratégie	**Début**	**Arrêt 1**	**Arrêt 2**	**Arrêt 3**
George Russell	Intermédiaire	Soft (T16)	Intermédiaires (T61)	
Kimi Antonelli	Intermédiaire	Soft (T17)	Soft (T53)	Intermédiaire (T62)

George Russell

La course a été assez mouvementée aujourd'hui. Nous avons eu un très bon rythme par moments, en particulier avec les pneus Tendres, et c'est un gros point positif pour moi. J'ai commis une erreur à la sortie des stands en prenant peut-être trop de risques ; j'ai vu une occasion de me battre pour la victoire et j'ai voulu la saisir. Au final, je ne pense pas que cela ait beaucoup changé notre position à l'arrivée. Nous avons eu plus de difficultés avec les pneus Intermédiaire vers la fin, il y a donc clairement des choses à comprendre, mais dans l'ensemble, je repars de ce week-end encouragé par ma performance. Je travaille dur pour retrouver ce niveau de façon régulière et je me suis senti beaucoup plus moi-même ici.

Le plus important, c'est que nous avons accompli ce pour quoi nous étions venus et remporté le Championnat des Constructeurs. Nous aurions aimé le faire avec un peu plus de panache aujourd'hui, mais c'est une réussite incroyable pour toute l'équipe. Nous avons connu quatre années difficiles et toute l'organisation a fourni un travail considérable pour nous ramener à ce niveau. Quand j'ai rejoint Mercedes en 2022, nous espérions nous battre régulièrement pour les titres ; avoir parcouru ce chemin et être de retour au sommet est donc quelque chose dont nous pouvons tous être incroyablement fiers.

Remporter le Championnat du Monde des Constructeurs est toujours le reflet ultime d'un travail d'équipe. Ce sport ne concerne pas seulement les deux pilotes qui sont dans la voiture chaque week-end ; il s'agit aussi des milliers de décisions prises dans les usines et de la détermination de chaque personne qui contribue à la performance de l'équipe.

Kimi Antonelli

Je suis déçu de ma course aujourd'hui, car j'ai vraiment senti que la victoire était à portée de main. Nous avons pris un très bon départ et le rythme en pneus Intermédiaires était vraiment bon. Une fois passé au pneus Tendres, je trouvais un bon rythme, mais j'ai commencé à sentir quelque chose d'étrange à l'arrière de la voiture. Elle était très instable, en particulier dans certains virages rapides, et j'ai ensuite fait un tête-à-queue. Cela a créé des méplats sur les pneus et a compromis le reste de la course. Quand nous avons monté un train neuf plus tard, le rythme était de nouveau solide ; c'est donc frustrant et nous devons comprendre exactement ce qui s'est passé.

Nous pouvons toutefois mettre cette déception de côté, car c'est une belle journée pour l'équipe. Tout le monde mérite ce Championnat des Constructeurs. Il ne s'agit pas seulement des hommes et des femmes présents ici sur le circuit, mais aussi de tous ceux restés à Brackley et à Brixworth, du soutien de Mercedes-Benz, de PETRONAS et de tous nos partenaires. Ils ont travaillé incroyablement dur pour nous donner cette voiture et la possibilité de nous battre pour les deux titres. Ils m'ont aidé à réaliser mon rêve le week-end dernier et je suis très heureux qu'aujourd'hui nous ayons pu accomplir cela ensemble. Je suis très reconnaissant de faire partie de cette équipe. Nous allons profiter de ce moment, mais nous voulons continuer à gagner ; nous allons donc continuer à pousser et essayer de terminer la saison en beauté.

Toto Wolff, Directeur général de l’équipe et PDG

Remporter le Championnat du Monde est un moment de fierté pour chaque membre de notre équipe. La F1 est un sport humain. Les trophées peuvent être remis sur le circuit, mais le succès naît dans nos usines, dans nos salles de réunion, sur le simulateur, dans les ateliers d'usinage, et grâce à chaque personne qui contribue à notre performance.

Ce qui me rend le plus heureux aujourd'hui, c'est de voir ces efforts récompensés. Les hommes et les femmes de Brackley et de Brixworth ont une fois de plus montré ce que l'on peut accomplir lorsque des personnes talentueuses travaillent ensemble avec humilité, détermination et un objectif commun. Ils se sont battus pour chaque point, chaque amélioration et chaque opportunité tout au long de la saison.

Cette réussite a également été rendue possible par la solidité des partenariats qui entourent notre équipe. PETRONAS est à nos côtés depuis plus de dix ans et reste un élément essentiel de notre performance. Son expertise, son innovation et son approche collaborative nous font avancer chaque jour, que ce soit à travers le développement de nos carburants et lubrifiants de course ou ses travaux sur des technologies avancées de carburants durables qui contribueront à façonner l'avenir du sport automobile et de la mobilité. Nous sommes tout aussi reconnaissants envers Mercedes-AMG et l'ensemble de l'organisation Mercedes-Benz pour leur soutien

indéfectible et leur confiance dans ce que nous faisons, ainsi qu'envers INEOS pour son engagement auprès de notre équipe et de ses ambitions à long terme. À leurs côtés, notre famille de partenaires mondiaux nous apporte l'expertise, la technologie et le soutien dont nous avons besoin pour fonctionner au niveau requis pour viser les Championnats du Monde.

Nous allons savourer cette réussite, car chacun en a gagné le droit. Ensuite, très vite, notre attention se portera sur le prochain défi. C'est l'état d'esprit qui a façonné cette équipe et qui continuera à nous faire avancer. C'est plus important que jamais, car l'après-midi d'aujourd'hui n'a pas été facile pour nous. Nous avions le rythme pour gagner, mais nous avons souffert lors des deux phases de transition. Nous aurions évidemment aimé terminer le travail de manière plus convaincante, mais au final, nous avons marqué les points dont nous avions besoin. Ces dernières courses ont parfois été difficiles et celle d'aujourd'hui l'a encore été ; il y a donc beaucoup de choses à comprendre et à améliorer.

Cela n'enlève toutefois rien à ce que cette équipe a accompli tout au long de la saison. Nous avons commencé l'année de manière extrêmement solide, ce qui nous a donné les bases qui nous ont finalement permis de franchir la ligne aujourd'hui. Je suis incroyablement fier de toutes les personnes de cette organisation. Il nous a fallu plusieurs années pour revenir au sommet, et cela a exigé une énorme dose de détermination et de travail de la part de tous à Brackley et à Brixworth. Peu d'équipes ont réussi à revenir après une telle période et à gagner de nouveau. Ce championnat appartient à chaque membre de cette équipe.

Ola Källenius, Président du conseil d’administration du groupe Mercedes-Benz Group AG
Ramener à la maison le Championnat du Monde des Constructeurs de F1 compte beaucoup pour moi à titre personnel, et encore plus pour tous ceux qui se sont investis autant dans cette saison. Pour la Mercedes-AMG PETRONAS F1 Team, y parvenir sous un tout nouveau règlement rend ce triomphe encore plus spécial et prouve de la plus belle des manières que la course est profondément ancrée dans la marque Mercedes-Benz. C'est l'excellence en ingénierie au plus haut niveau, et je suis heureux que le monde entier ait pu la voir.

Jörg Burzer, Membre du Directoire de Mercedes-Benz Group AG ; Directeur de la technologie, Développement et Achats
Le règlement 2026 a tout changé en même temps : le groupe motopropulseur, le châssis et l'aérodynamique. Remporter le titre des constructeurs dans un tel contexte confirme que la Mercedes-AMG F1 W17 E PERFORMANCE est un ensemble technique exceptionnel. La Formule 1 est notre laboratoire de développement le plus rapide. Ce que nous y apprenons sur l'efficacité, la technologie hybride et la rapidité de développement profite directement à nos voitures de série. Ce transfert de savoir-faire est la raison pour laquelle nous courons. Et surtout,

la course est un travail d'équipe. Je suis incroyablement fier de cette équipe, ainsi que de la passion et de l'engagement qui ont rendu ce succès possible.

Andrew Shovlin, Directeur de l'ingénierie sur piste

La course d'aujourd'hui a été difficile et mouvementée, et au final, nous n'avons pas tiré le maximum des opportunités qui s'offraient à nous. Kimi semblait en bonne position au début et avait un bon rythme à la fois en pneus Intermédiaires et Tendres, mais le tête-à-queue a compromis son après-midi, et nous devons comprendre l'équilibre inhabituel dont il a fait état après le passage aux slicks. George a lui aussi montré un bon rythme à différents moments de la course, en particulier en Tendre, mais a signalé des problèmes d'équilibre similaires, qui lui ont également coûté cher. Les 4e et 5e places ne correspondent donc pas tout à fait à la façon dont nous aurions voulu décrocher le championnat, mais nous avons fait ce que nous devions faire et la performance de fond offre des signes encourageants.

Remporter le Championnat des Constructeurs est l'aboutissement de milliers d'heures de travail de la part de personnes issues de toute l'organisation. Si les résultats sont visibles sur le circuit, une grande partie de la performance vient des efforts, de l'expertise et de l'engagement des équipes restées à Brackley et à Brixworth.

Cette saison a exigé énormément de chacun. Nous avons dû faire évoluer la voiture, résoudre des problèmes, répondre à nos concurrents et exploiter chaque opportunité à notre disposition. La façon dont toute l'organisation a travaillé ensemble pour relever ces défis a été extrêmement impressionnante.

En tant qu'ingénieurs, on est toujours concentré sur ce qui peut être amélioré et sur la suite, mais des moments comme celui-ci sont importants. Toutes les personnes impliquées dans cette équipe devraient ressentir une immense fierté pour ce qu'elles ont accompli. Remporter un Championnat des Constructeurs est l'une des choses les plus difficiles dans le sport, et c'est une récompense que chaque membre de cette équipe mérite.

Contact :
Gregory Delepine gregory.delepine@mercedes-benz.com
Julien Vely julien.vely@mercedes-benz.com

Année anniversaire Mercedes-Benz « 140 ans d'innovation »
Depuis que Carl Benz a déposé le brevet pour la première automobile il y a 140 ans et que Gottlieb Daimler a construit sa voiture motorisée peu après, Mercedes-Benz s'est consacrée à l'innovation constante et à la création des voitures les plus recherchées au monde pour les clients. Cette ambition a guidé chaque innovation – de la première automobile au monde en 1886 au plus grand lancement de produit de l'histoire de l'entreprise actuellement en cours. Avec sa passion pour la performance, la puissance pionnière, l'excellence

et un engagement indéfectible envers le service client, la marque a constamment façonné l'avenir de la mobilité. Le résultat va bien au-delà de la simple réussite technique – il crée ce sentiment inimitable qui traverse tout ce que fait Mercedes-Benz : bienvenue chez vous.

MercedesBenz célèbre 140 ans d'innovation : trois nouvelles berlines S-Class ont entrepris un voyage transcontinental dans 140 lieux à travers le monde dans le cadre de la tournée « 140 Years. 140 Places ». Chaque lieu mettait en avant la technologie, l'héritage, l'esprit pionnier et la présence mondiale de la marque. En chemin, clients, fans et collègues ont pu participer aux célébrations jusqu'à la grande finale du « Homecoming » au musée Mercedes-Benz. Les moments forts de la visite sont disponibles dans notre spécial « 140 ans d'innovation | MercedesBenz Media ».

Plus d'informations sur Mercedes-Benz sont disponibles sur https://www.mercedes-benz.com/en/ et sur notre canal LinkedIn sous Mercedes-Benz AG | LinkedIn. Les informations de presse et les services numériques pour les journalistes et les multiplicateurs sont disponibles sur notre plateforme en ligne Mercedes-Benz Media à media.mercedes-benz.com.

Mercedes-Benz AG en un coup d'œil
Mercedes-Benz AG fait partie du groupe Mercedes-Benz AG, qui compte environ 164 000 employés dans le monde, et est responsable de l'activité mondiale de Mercedes-Benz Cars et Mercedes-Benz Vans. Ola Källenius est président du conseil d'administration de Mercedes-Benz AG. L'entreprise se concentre sur le développement, la production et la vente de voitures particulières, fourgonnettes et services liés aux véhicules. De plus, elle aspire à devenir leader dans les domaines de la mobilité électrique et des logiciels pour véhicules. Le portefeuille de marques Mercedes-Benz Cars comprend la marque Mercedes-Benz, ainsi que Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach et la marque de produits G-Class. Mercedes-Benz AG est l'un des plus grands fabricants mondiaux de voitures particulières haut de gamme. En 2025, elle a vendu plus de 2,1 millions de voitures particulières et de fourgonnettes. Dans ses deux segments d'activité, Mercedes-Benz AG étend continuellement son réseau mondial de production avec environ 30 sites de production sur quatre continents. La durabilité est un principe directeur de la stratégie Mercedes-Benz. Mercedes-Benz prend en compte les impacts de ses activités commerciales sur l'ensemble de la chaîne de valeur et prend en compte à parts égales les aspects économiques, environnementaux et sociaux.