



Mercedes-Benz

Informations presse

9 septembre 2025

Test longue distance réussi : l'EQS avec batterie à semi-conducteurs parcourt 1 205 km avec une seule charge

- Mercedes-Benz poursuit les essais en conditions réelles avec la technologie des batteries solides
- Aucun arrêt de recharge dans trois pays : de Stuttgart, en Allemagne, via le Danemark à Malmö, en Suède
- Distance totale parcourue : 1 205 km sans recharge. Autonomie restante : 132 km
- Technologie de Formule 1 : Batterie à l'état solide développée avec des groupes motopropulseurs haute performance (HPP) Mercedes-AMG et des cellules du fabricant américain de cellules à l'état solide Factorial Energy

Stuttgart. Mercedes-Benz démontre le potentiel et la facilité d'utilisation quotidienne de la future technologie de batterie : un véhicule d'essai EQS légèrement modifié a été utilisé. Il était équipé d'une batterie à semi-conducteurs lithium-métal. À la fin du mois d'août, le véhicule a terminé le voyage de 1 205 kilomètres entre Stuttgart (Allemagne) et Malmö (Suède). Il l'a fait sans un seul arrêt de charge. Le véhicule a atteint sa destination avec 132 km d'autonomie restante. Ce test met en évidence la maturité de la technologie, qui pourrait établir de nouvelles normes en matière d'autonomie, de sécurité et d'efficacité. En tant qu'inventeur de l'automobile, Mercedes-Benz souligne son ambition de façonner l'avenir de la mobilité grâce à cette réalisation.

Validation dans le monde réel

À la suite de l'annonce d'essais routiers en février ([Site Link Media](#)), le trajet de Stuttgart en Allemagne à Malmö en Suède s'inscrivait dans le cadre d'un programme complet de validation de la technologie des batteries à semi-conducteurs chez Mercedes-Benz. En plus des simulations numériques et des tests dans les installations ultramodernes de Stuttgart-Untertürkheim et Sindelfingen, le véhicule et la batterie sont testés dans des conditions réelles sur la voie publique. L'objectif est d'évaluer les performances globales du véhicule dans différentes zones climatiques et profils d'itinéraires, et d'accélérer le chemin vers la production en série. Le récent voyage à Malmö ajoute un véritable scénario de longue distance à ce programme de test.

L'itinéraire suivait les autoroutes A7 et E20 à travers l'Allemagne et le Danemark jusqu'à Malmö, en Suède, avec un dénivelé d'environ 200 mètres seulement. Le test a été effectué avec deux passagers, une ventilation intérieure active tout au long du voyage et environ 60 kg de bagages. Les températures extérieures ont varié entre 17 et 25 °C. L'itinéraire optimal a été calculé à l'aide de l'intelligence électrique Mercedes-Benz, en tenant compte de la topographie, du trafic, de la température ambiante et des besoins en énergie pour le chauffage et la climatisation, sans utiliser de ferries.

Mercedes-Benz AG | Mercedesstraße 120, 70372 Stuttgart, Allemagne | Tél. +49 711 17-0 | dialog@mercedes-benz.com | www.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG | Domicile : Stuttgart | Tribunal d'enregistrement : Amtsgericht Stuttgart | N° d'immatriculation au registre du commerce : 762873
Président du conseil de surveillance : Martin Brudermüller
Conseil d'administration : Ola Källenius, Président ; Jörg Burzer, Mathias Geisen, Renata Jungo Brüngger, Markus Schäfer, Britta Seeger, Oliver Thöne, Harald Wilhelm

« La batterie solide change véritablement la donne pour la mobilité électrique. Avec le succès de la conduite longue distance de l'EQS, nous montrons que cette technologie fonctionne non seulement en laboratoire, mais aussi sur la route. Notre objectif est d'intégrer de telles innovations dans la production en série d'ici la fin de la décennie et d'offrir à nos clients un nouveau niveau d'autonomie et de confort.

Markus Schäfer, membre du conseil d'administration de Mercedes-Benz Group AG, directeur de la technologie, du développement et des achats

Contexte technologique

Les cellules utilisées dans le véhicule proviennent du fabricant américain Factorial Energy et sont basées sur la technologie FEST® (Factorial Electrolyte System Technology). Ces cellules lithium-métal à semi-conducteurs permettent une densité d'énergie et une autonomie nettement supérieures, jusqu'à 25 % de plus que les batteries lithium-ion conventionnelles. Le système de batterie a été développé en étroite collaboration avec Mercedes-AMG High Performance Powertrains (HPP), le centre technologique de Formule 1 du groupe Mercedes-Benz à Brixworth, au Royaume-Uni.

La batterie à l'état solide est équipée d'actionneurs pneumatiques. Ces actionneurs réagissent aux changements de volume des cellules de la batterie pendant la charge et la décharge. Ce mécanisme permet de s'adapter à l'expansion et à la contraction typiques de la technologie. Par conséquent, il améliore à la fois les performances et la durée de vie. Le poids et la taille de la batterie sont comparables à ceux de la batterie EQS standard. Un poids et une efficacité énergétique supplémentaires sont obtenus grâce au refroidissement passif du flux d'air

Contact:

Tobias Brandstetter, tél. : +49 176 30 941 650, tobias.brandstetter@mercedes-benz.com

Oliver Fenzl, tél. : +49 176 30 925 025, oliver.fenzl@mercedes-benz.com

Vous trouverez de plus amples informations sur **Mercedes-Benz** à l'adresse www.mercedes-benz.com et sur notre

compte LinkedIn sous [Mercedes-Benz AG | LinkedIn](#). Des informations de presse et des services numériques pour les journalistes et les multiplicateurs sont disponibles sur notre **plateforme en ligne Mercedes-Benz Media** à l'adresse media.mercedes-benz.com.

Mercedes-Benz AG en un coup d'œil

MercedesBenz AG fait partie de MercedesBenz Group AG, qui emploie au total environ 175 000 personnes dans le monde entier et est responsable des activités mondiales de MercedesBenz Cars et MercedesBenz Vans. Ola Källenius est président du conseil d'administration de MercedesBenz AG. L'entreprise se concentre sur le développement, la production et la vente de voitures particulières, de camionnettes et de services liés aux véhicules. De plus, l'entreprise aspire à être le leader dans les domaines de la mobilité électrique et des logiciels automobiles. Le portefeuille de produits comprend la marque MercedesBenz avec MercedesAMG, MercedesMaybach et GClass avec leurs modèles entièrement électriques ainsi que des produits de la marque smart. MercedesBenz AG est l'un des plus grands constructeurs mondiaux de voitures particulières haut de gamme. En 2024, elle a vendu environ 2,4 millions de voitures particulières et de camionnettes. Dans ses deux secteurs d'activité, MercedesBenz AG ne cesse d'étendre son réseau de production mondial avec plus de 30 sites de production sur quatre continents, tout en s'adaptant aux exigences de la mobilité électrique. Dans le même temps, l'entreprise construit et étend son réseau mondial de production de batteries sur trois continents. La durabilité étant le principe directeur de la stratégie de MercedesBenz et de l'entreprise elle-même, cela signifie créer de la valeur durable pour toutes les parties prenantes : pour les clients, les employés, les investisseurs, les partenaires commerciaux et la société dans son ensemble. La base en est la stratégie commerciale durable du groupe MercedesBenz. L'entreprise assume ainsi la responsabilité des effets économiques, écologiques et sociaux de ses activités commerciales et s'intéresse à l'ensemble de la chaîne de valeur.