



Information presse

4 août 2026

Meilleur de sa catégorie sur la Nürburgring-Nordschleife : la Mercedes-AMG CLA 45 établit un nouveau record

- 7 min 32 s 070 : nouvelle référence sur ce qui est sans doute le circuit le plus exigeant au monde
- Trois moteurs à flux axial délivrant jusqu'à 500 kW (680 ch) marquent une révolution en matière de performance
- Transmission intégrale intelligente, suspension adaptative et gestion sophistiquée de l'énergie assurent une dynamique de conduite maximale
- Le début des ventes est prévu en août 2026

Affalterbach/Adenau. Le 28 juillet 2026 à 11 h 31, le moment était venu : la toute nouvelle Mercedes-AMG CLA 45 4MATIC+ franchissait la ligne d'arrivée de la Nürburgring-Nordschleife, déclenchant les célébrations dans la voie des stands. Avec un temps au tour officiellement mesuré et certifié de 7 min 32 s 070, la berline sportive quatre portes est devenu le véhicule le plus rapide de son segment sur la légendaire Nordschleife. Dans des conditions estivales, avec une température ambiante de 24 °C et une température de piste de 30 °C, elle a démontré ses capacités de performance dès sa première tentative.

La CLA 45 est animée par des moteurs à flux axial hautement innovants. Après le Mercedes-AMG GT Coupé 4 portes, elle n'est que le deuxième véhicule de série entièrement électrique à bénéficier de cette technologie haute performance. Trois moteurs électriques exceptionnellement puissants, deux sur l'essieu arrière et un sur l'essieu avant, génèrent une puissance cumulée allant jusqu'à 500 kW (680 ch) et propulsent cette quatre places de 0 à 100 km/h en seulement 2,7 secondes. La CLA 45 4MATIC+ atteint ainsi des niveaux de performance jusqu'alors inimaginables dans son segment. La capacité des moteurs refroidis par liquide à fournir à plusieurs reprises leur pleine puissance renforce encore cette délivrance de puissance, créant les conditions idéales pour des tours record sur l'exigeante Nordschleife.

« AMG est née sur circuit. Au cours de 60 dernières années, nous avons prouvé avec de nombreux véhicules que cet ADN reste plus fort que jamais. La CLA 45 écrit aujourd'hui le chapitre suivant de cette histoire.

C'est la voiture la plus rapide de sa catégorie sur le circuit le plus exigeant au monde. Mes sincères remerciements vont à tous les collègues dont l'engagement et l'expertise ont rendu ce record possible. Et je suis certain d'une chose : ce ne sera pas le dernier record AMG sur la Nürburgring Nordschleife. »

Dr Stefan Weckbach, Président du directoire de Mercedes-AMG GmbH et
Responsable Mercedes-Benz Classe G & Mercedes-Maybach

Les trois moteurs à flux axial compacts et entièrement découplés de la CLA 45 4MATIC+ permettent une répartition du couple entièrement variable entre les roues avant et arrière. Le moteur avant agit

principalement comme moteur d'appoint lorsqu'une puissance supplémentaire est nécessaire. En outre, la force motrice peut être répartie individuellement entre les deux roues arrière grâce au torque vectoring. Il en résulte un système de transmission intégrale AMG Performance 4MATIC+ entièrement variable et nouvellement développé. Le contrôle du couple est optimisé en continu en fonction de la situation de conduite. La transition fluide entre propulsion et transmission intégrale, et inversement, repose sur une matrice de commande sophistiquée intégrant tous les algorithmes dans l'architecture globale du véhicule. Comme tous les moteurs électriques sont commandés indépendamment, la force motrice reste disponible de manière optimale à tout moment.

Pour le tour record, la Mercedes-AMG CLA 45 4MATIC+ était équipée de pneumatiques Pirelli P Zero Trofeo RS. Leur niveau d'adhérence élevé et leurs caractéristiques de performance constantes ont favorisé une maniabilité précise et des performances reproductibles.

Mercedes-AMG CLA 45 4MATIC+ Berline | consommation d'énergie combinée : 18,7-16,5 kWh/100 km | émissions de CO₂ combinées : 0 g/km | classe CO₂ : A

Le tour record sur la Nordschleife n'est pas le résultat d'une seule innovation technique. Il est plutôt le fruit de l'interaction fluide entre le groupe motopropulseur, le châssis, l'aérodynamique et la gestion de l'énergie, tous travaillant ensemble comme un AMG Performance System entièrement intégré afin de délivrer une performance maximale.

Suspension sport AMG RIDE CONTROL pour une précision maximale

Lors de son tour record sur les 20,832 kilomètres de la Nürburgring Nordschleife, la CLA 45 4MATIC+ a également bénéficié de sa suspension sport AMG RIDE CONTROL à ressorts acier avec amortissement adaptatif réglable sur trois niveaux. Sur la base d'un essieu avant multibras et d'un essieu arrière multibras, tous les composants guidant les roues, les ressorts et les amortisseurs ont été entièrement revus par rapport à la Mercedes-Benz CLA. L'objectif était d'obtenir une accélération latérale plus élevée tout en conservant une excellente maîtrise à la limite. Les conducteurs peuvent choisir entre trois réglages de suspension : « Comfort », « Sport » et « AMGFORCE S+ », offrant un spectre distinct allant d'une conduite orientée confort à une performance maximale. Idéal pour les tours rapides sur circuit, la force d'amortissement est ajustée en quelques millisecondes à chaque roue en fonction de la situation de conduite.

Programme de conduite « RACE » développé spécifiquement pour la piste

Kevin Berger a bouclé le tour record avec le programme de conduite « RACE », disponible pour la CLA 45 4MATIC+ dans le cadre du Pack AMG DYNAMIC PLUS optionnel. Développé spécifiquement pour les conducteurs axés sur la performance, ce mode est réglé sans compromis pour une utilisation sur circuit afin d'obtenir des temps au tour optimaux. Le système de transmission intégrale 4MATIC+ assure des vitesses de passage en courbe élevées, une forte motricité et un excellent contrôle du véhicule. Un conditionnement spécifique de la chaîne cinématique offre une réponse immédiate à l'accélérateur et des performances de boost soutenues. La configuration ferme de la suspension et de l'amortissement réduit au minimum les mouvements de roulis et de tangage, soulignant encore le caractère résolument orienté performance du véhicule.

Aérodynamique active pour une dynamique et une efficacité maximales

Sur la Nürburgring Nordschleife, Kevin Berger a également profité de l'aérodynamique active de la CLA 45 4MATIC+. Pour la première fois dans ce segment, un aileron arrière actif optimise l'équilibre aérodynamique, améliorant à la fois les performances dynamiques et l'efficacité. Selon le programme de conduite sélectionné, l'aileron adopte différents angles, soit pour maximiser la stabilité, soit pour réduire la traînée aérodynamique et ainsi améliorer l'autonomie en fonction des conditions de conduite. En mode « RACE

», l'aileron reste actif en permanence. Sa position dépend de différents paramètres, notamment l'accélération longitudinale et la position des volets de refroidissement actifs.

Les volets de refroidissement actifs dirigent le flux d'air spécifiquement vers le soubassement afin de réduire la portance sur l'essieu avant. Ils ne s'ouvrent que lorsque certains composants atteignent des températures prédéfinies et que le besoin de refroidissement devient particulièrement élevé. Les volets sont commandés indépendamment et peuvent fonctionner sur huit niveaux jusqu'à l'ouverture complète. Par rapport à la Mercedes-Benz CLA, le système a été optimisé pour rester presque entièrement fermé jusqu'à des vitesses de 250 km/h, ce qui améliore l'accélération, réduit la traînée aérodynamique et maximise l'autonomie.

Predictive Performance Manager : gestion intelligente de l'énergie pour des temps au tour rapides

Un facteur clé derrière le tour record a été le Predictive Performance Manager (PPM). Le système analyse le tracé du circuit et optimise le déploiement de l'énergie en fonction de la topographie de la piste et de la situation de conduite actuelle. Ainsi, la puissance disponible est délivrée précisément là où elle a le plus d'impact sur le temps au tour. Sur des circuits exigeants tels que la Nürburgring Nordschleife, la performance ne repose pas sur une puissance maximale délivrée en continu, mais sur la répartition intelligente de l'énergie disponible tout au long du tour. C'est exactement là que le PPM intervient, créant la base de temps au tour à la fois rapides et hautement reproductibles. Le conducteur peut choisir entre deux stratégies de fonctionnement : « Hotlap » pour obtenir le meilleur temps au tour possible, et « Endurance » pour enchaîner plusieurs tours avec une constance maximale et des performances soutenues.

Batterie de 94 kWh pour une grande autonomie et des performances constantes

Les moteurs à flux axial de la CLA 45 4MATIC+ tirent leur énergie d'une batterie lithium-ion d'une capacité utile de 94 kWh. Cette capacité, référence dans sa catégorie, est un facteur clé de l'autonomie exceptionnelle du véhicule, supérieure à 670 kilomètres pour la Berlin et à 640 kilomètres pour le Shooting Brake. Pour atteindre la puissance maximale, Mercedes-AMG a adapté la fenêtre de fonctionnement du système de batterie aux exigences haute performance de la CLA 45 4MATIC+. Une attention particulière a été portée au maintien des cellules dans leur plage de température optimale. Cela est essentiel pour garantir une délivrance de puissance durable et la longévité de la batterie, même dans des conditions extrêmes.

Contact :

Musa Binici, +49 (0) 176 309 859 50, musa.binici@mercedes-benz.com

Felix Siggemann, +49 (0) 176 309 346 05, felix.siggemann@mercedes-benz.com

Année anniversaire Mercedes-Benz « 140 ans d'innovation »

Depuis que Carl Benz a déposé le brevet de la première automobile il y a 140 ans et que Gottlieb Daimler a construit peu après sa voiture motorisée, Mercedes-Benz se consacre à l'innovation constante et à la création des voitures les plus désirables au monde pour ses clients. Cette ambition a guidé chaque innovation – de la première automobile au monde en 1886 au plus vaste programme de lancement produit de l'histoire de l'entreprise, actuellement en cours. Avec sa passion pour la performance et sa force pionnière, son excellence et son engagement indéfectible envers le service client, la marque a constamment façonné l'avenir de la mobilité. Le résultat va bien au-delà de la réussite technique – il crée ce sentiment incomparable qui traverse tout ce que fait Mercedes-Benz : Welcome home.

Mercedes-Benz célèbre 140 ans d'innovation en emmenant trois nouvelles berlines Classe S dans un voyage transcontinental vers 140 lieux à travers le monde. Chaque lieu met en lumière la technologie, l'héritage, l'esprit pionnier et la présence mondiale de la marque. Tout au long du parcours, clients, fans et collègues

pourront participer aux célébrations – dans une aventure épique qui se poursuivra jusqu'en octobre. Suivez le périple « 140 Years. 140 Places » à travers six continents sur notre dossier spécial « [140 Years of Innovation | Mercedes-Benz Media](#) » et via la [Mercedes-Benz Community](#).

De plus amples informations sur **Mercedes-AMG** sont disponibles sur www.mercedes-amg.com et sur notre canal **LinkedIn** à l'adresse [Mercedes-Benz AG | LinkedIn](#).

Les informations presse et les services numériques destinés aux journalistes et aux relais d'opinion sont également disponibles sur notre plateforme en ligne **Mercedes-Benz Media** à l'adresse media.mercedes-benz.com.

Mercedes-Benz AG en bref

Mercedes-Benz AG fait partie de Mercedes-Benz Group AG, qui compte environ 164 000 employés dans le monde, et est responsable des activités mondiales de Mercedes-Benz Cars et Mercedes-Benz Vans. Ola Källenius est Président du directoire de Mercedes-Benz AG. L'entreprise se concentre sur le développement, la production et la vente de voitures particulières, de vans et de services liés aux véhicules. En outre, l'entreprise aspire à être leader dans les domaines de la mobilité électrique et des logiciels automobiles. Le portefeuille de marques de Mercedes-Benz Cars comprend la marque Mercedes-Benz, ainsi que Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach et la marque produit Classe G. Mercedes-Benz AG est l'un des plus grands constructeurs mondiaux de voitures particulières haut de gamme. En 2025, l'entreprise a vendu plus de 2,1 millions de voitures particulières et de vans. Dans ses deux segments d'activité, Mercedes-Benz AG continue de développer son réseau mondial de production, qui compte environ 30 sites de production sur quatre continents. La durabilité étant le principe directeur de la stratégie Mercedes-Benz et de l'entreprise elle-même, il s'agit de créer une valeur durable pour toutes les parties prenantes : clients, employés, investisseurs, partenaires commerciaux et société dans son ensemble. La base en est la stratégie d'entreprise durable de Mercedes-Benz Group. L'entreprise assume ainsi la responsabilité des effets économiques, écologiques et sociaux de ses activités et considère l'ensemble de la chaîne de valeur.