



Information presse
24 octobre 2023

Le nouveau Mercedes-AMG GLE 53 en version hybride rechargeable : des performances puissantes au quotidien

- Le moteur thermique et le moteur électrique permettent d'obtenir une puissance de 400 kW (544 ch).
- Grande batterie pour une grande autonomie.
- Disponible en SUV et en coupé.
- Développement d'un nouveau châssis pour une expérience de conduite dynamique et un équipement de série complet.

Affalterbach. Avec le nouveau Mercedes-AMG GLE 53 HYBRID 4MATIC+ en version SUV (consommation combinée, pondérée : 1,5-1,3 l/100 km, émissions de CO₂ combinées, pondérées : 33-29 g/km, consommation d'énergie combinée, pondérée : 30,0-28,7 kWh/100 km)¹ et en version Coupé (consommation de carburant combinée, pondérée : 1,4-1,2 l/100 km, émissions de CO₂ combinées, pondérées : 31-27 g/km, consommation d'énergie combinée, pondérée : 29,2-28,0 kWh/100 km)¹ la marque de voitures de sport et de performance d'Affalterbach vient compléter sa gamme avec un hybride rechargeable offrant un haut niveau d'utilisation quotidienne et une grande autonomie électrique.

"Avec le GLE 53 HYBRID en version SUV et coupé, nous offrons une combinaison unique d'agilité, de plaisir de conduite et d'autonomie purement électrique. En plus de nos véhicules hybrides E PERFORMANCE axés sur les hautes performances, ces deux innovations GLE constituent un pilier supplémentaire de notre portefeuille orienté vers l'avenir. Cela signifie que nous élargissons notre large gamme de modèles en y ajoutant une autre variante de transmission attrayante et que nous nous adressons à de nouveaux groupes cibles."

Michael Schiebe, Président du Conseil d'Administration de Mercedes-AMG GmbH et chef des unités commerciales

Mercedes-Benz Classe G et Mercedes-Maybach.

Chef des unités commerciales Mercedes-Benz Classe G et Mercedes-Maybach

Le moteur turbo six cylindres en ligne de 3,0 litres est à la base de l'expérience de conduite sportive. Pour l'utilisation dans le système hybride, le moteur connu du GLE standard a été à nouveau modifié en profondeur. Avec une puissance de 330 kW (449 ch), il produit désormais 10 kW (14 ch) de plus qu'auparavant. Les mesures de mise à jour comprennent un logiciel reprogrammé et un système de refroidissement

¹ Les valeurs indiquées sont les "valeurs WLTP CO₂" déterminées conformément à l'article 2 n° 3 du règlement d'exécution (UE) 2017/1153. Les valeurs de consommation de carburant ont été calculées sur la base de ces valeurs. La consommation d'électricité [et la plage] a été déterminée sur la base du règlement 2017/1151/UE.

Mercedes-Benz AG | 70546 Stuttgart | P +49 711 17 0 | F +49 711 17 2 22 44 | dialog@mercedes-benz.com | www.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG, Stuttgart, Allemagne | Domicile et tribunal d'enregistrement : Stuttgart, numéro de registre du commerce : 762873

Président du conseil de surveillance : Bernd Pischetsrieder

Conseil d'administration : Ola Källenius, président ; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Les chiffres sont fournis conformément à la réglementation allemande "PKW-EnVKV" et ne s'appliquent qu'au marché allemand. De plus amples informations sur les chiffres officiels de la consommation de carburant et les émissions spécifiques officielles de CO₂ des voitures particulières neuves sont disponibles dans le guide de l'UE intitulé "Informations sur la consommation de carburant, les émissions de CO₂ et la consommation d'énergie des voitures neuves", qui peut être obtenu gratuitement auprès de tous les concessionnaires, de DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH et sur le site www.dat.de.

supplémentaire. Le compresseur électrique supplémentaire a pu être supprimé dans la variante hybride, car le moteur électrique prend en charge ses tâches telles que la suralimentation électrique. Le résultat : Le moteur 3,0 litres réagit de manière extrêmement spontanée et offre une réponse très dynamique.

Le six cylindres en ligne est associé à un moteur électrique de 100 kW, à une batterie de traction d'une capacité de 31,2 kWh et à la transmission intégrale AMG Performance 4MATIC+ entièrement variable. La densité de puissance élevée de l'unité de puissance hybride est obtenue grâce à la technologie synchrone à rotor interne à excitation permanente. Le couple maximal de 480 Nm du moteur électrique est disponible dès le premier tour et garantit une grande agilité, même au démarrage.

La puissance du système de 400 kW (544 ch) et le couple maximal du système de 750 Nm permettent des performances de conduite impressionnantes : l'accélération de l'arrêt à 100 km/h se fait en 4,7 secondes. La propulsion ne s'arrête qu'à une vitesse limitée électroniquement à 250 km/h. Il est possible de rouler jusqu'à 140 km/h en mode purement électrique. Avec une autonomie de 80-86 kilomètres (SUV) et 82-87 kilomètres (Coupé) selon la norme WLTP, la plupart des distances quotidiennes peuvent être parcourues en mode purement électrique. Un chargeur d'une puissance de 11 kW est embarqué pour la recharge en courant alternatif. En outre, un chargeur rapide DC de 60 kW pour le courant continu est disponible sur demande. Il permet de charger la batterie de 10 % à 80 % en 20 minutes.

Un nouveau look et des éléments de design spécifiques aux véhicules hybrides

Le nouveau Mercedes-AMG 53 HYBRID 4MATIC+ adopte les nombreuses modifications de design et d'équipement des modèles GLE à motorisation classique disponibles depuis le printemps 2023. De plus, l'hybride rechargeable se reconnaît à des éléments de design spécifiques à l'intérieur et à l'extérieur. L'entrée d'air de refroidissement intégrée au centre de la protection avant est ouverte, car un Système de refroidissement supplémentaire y est placé. Des badges spécifiques à l'hybride sur les ailes avant et à l'arrière indiquent l'entraînement électrifié. Le GLE 53 HYBRID 4MATIC+ est équipé de série de jantes en alliage léger de 21 pouces. Le système de freinage hautes performances AMG est doté de disques de frein à ventilation interne de 400 x 38 millimètres sur l'essieu avant avec étriers fixes à six pistons et de 370 x 32 millimètres sur l'essieu arrière avec étriers flottants à un piston.

À l'intérieur, le système d'infodivertissement MBUX comprend des affichages et des fonctions spécifiques aux véhicules hybrides. Il s'agit notamment du menu de charge et des affichages dans le combiné d'instruments et sur l'écran multimédia, qui fournissent des informations sur, entre autres, l'état de charge et la température de la batterie haute tension, ainsi que sur l'autonomie électrique.

Un équipement de série largement amélioré

Le nouveau Mercedes-AMG 53 HYBRID 4MATIC+ reprend la logique d'offre de la série AMG GLE 53, qui répond précisément aux demandes fréquemment exprimées par les clients. L'équipement de série du SUV comprend déjà, entre autres, le toit ouvrant panoramique électrique, les sièges avant chauffants, l'assistant de feux de route adaptatifs et l'intégration des smartphones. En outre, le système d'échappement performant AMG commutable, le système audio Burmester®, le Pack mémoire, le Parking Pilot à 360 degrés, le Pack KEYLESS GO et l'assistant d'angle mort font partie de l'équipement de série. La dernière génération du volant Performance AMG est également présente. Les boutons ronds du volant AMG impressionnent également par leurs affichages brillants et leur logique de fonctionnement intuitive. Elles permettent de commander les fonctions de conduite importantes et tous les programmes de conduite sans avoir à lâcher le volant. La jante du volant peut être chauffée en option et peut également être commandée dans un look carbone. L'équipement de série du coupé est encore plus complet : climatisation pour les sièges avant, fonction de réalité augmentée MBUX et phares LED MULTIBEAM sont également de série.

Châssis nouvellement développé

La suspension pneumatique AMG RIDE CONTROL avec amortissement adaptatif a été spécialement développée et adaptée aux exigences du GLE 53 HYBRID 4MATIC+ avec de nouveaux matériels et logiciels. Elle offre une combinaison équilibrée entre une isolation acoustique adéquate pour la conduite purement électrique et un caractère très sportif typique d'AMG.

Outre de nouveaux stabilisateurs passifs sur les essieux avant et arrière, l'hybride dispose de nouveaux tampons de butée dans les jambes de force avant et d'amortisseurs entièrement nouveaux sur l'essieu arrière. Le logiciel a également été entièrement reprogrammé. Le réglage du châssis, de l'ESP®, de la transmission intégrale AMG Performance 4MATIC+ entièrement variable et de la direction, qui est exactement adaptée à la propulsion hybride, permet une expérience de conduite équilibrée et sûre, mais aussi dynamique et confiante.

Les programmes de conduite AMG offrent une expérience de conduite variée

De l'efficacité au dynamisme : Les programmes de conduite AMG DYNAMIC SELECT sont précisément adaptés à la technologie d'entraînement de l'hybride rechargeable. Ils ajustent des paramètres importants tels que la réponse de l'entraînement et de la transmission, les caractéristiques de la direction, l'amortissement du châssis ou la sonorité. Par défaut, le modèle 53 électrifié démarre silencieusement dans le programme de conduite "Electric" lorsque le moteur électrique est mis en marche. L'icône "Ready" dans le combiné d'instruments signale que le véhicule est prêt à rouler.

Outre les programmes de conduite bien connus "Comfort", "Sport", "Sport+", "Sol glissant" et "Individual", le nouveau Mercedes-AMG 53 HYBRID 4MATIC+ propose deux programmes de conduite spécifiques à l'hybride. Avec "Electric", la conduite est purement électrique de l'arrêt jusqu'à 140 km/h. Si la batterie est vide ou si le conducteur demande soudainement plus de puissance (par exemple pour un dépassement rapide), la stratégie de fonctionnement intelligente bascule automatiquement : le moteur à combustion démarre et prend brièvement en charge la puissance d'entraînement.

Dans le programme de conduite "Battery Hold", le moteur à combustion et le moteur électrique fonctionnent à un taux de charge maximal d'environ 25 %, comme dans le programme de conduite "Comfort". La plus grande différence : la stratégie de fonctionnement maintient le niveau de charge de la batterie constant. Par exemple, si la batterie est chargée à 75 %, elle restera dans cette plage si le programme de conduite "Maintien de la batterie" est sélectionné. L'utilisation du moteur électrique est alors limitée et optimisée pour une faible consommation d'énergie, compensée par la récupération. En changeant simplement de programme de conduite, le conducteur peut décider du moment où il souhaite utiliser pleinement la charge de la batterie, par exemple pour la circulation en ville.

En conduite purement électrique, le système d'alerte acoustique du véhicule (Acoustic Vehicle Altering System), imposé par la loi, avertit les alentours de l'approche de l'hybride de performance. Un son AMG spécialement composé, à basse fréquence et modulé en fonction de la vitesse, se fait entendre. Il est diffusé à l'extérieur par une enceinte à l'avant et une barre de son avec deux enceintes à l'arrière. Les passagers peuvent entendre un son discrètement diffus dans l'habitacle sous la forme d'un retour acoustique. Dans l'Union Européenne, le système est actif jusqu'à 20 km/h. Le signal de la conduite électrique s'éteint ensuite harmonieusement.

Données techniques

		Mercedes-AMG GLE 53 HYBRID 4MATIC+ SUV	Mercedes-AMG GLE 53 HYBRID 4MATIC+ Coupé
Nombre de cylindres/Disposition		6/ligne	6/ligne
Cylindrée	cm ³	2,999	2,999
Puissance nominale du moteur à essence	kW/hp	330/449	330/449
à	1/min	5,800-6,100	5,800-6,100
Moteur à essence de puissance normale	Nm	560	560
à	1/min	2,200-5,000	2,200-5,000
Puissance nominale du moteur électrique	kW	100	100
Moteur électrique à couple nominal	Nm	480	480
Performance du système	kW/hp	400/544	400/544
Couple du système (Nm)	Nm	750	750
Capacité totale de la batterie	kWh	31.2	31.2
Accélération 0-100 km/h	s	4.7	4.7
Vitesse maximale ²	km/h	250	250
Vitesse maximale électrique	km/h	140	140
Consommation de carburant combinée, pondérée (WLTP) ³	l/100 km	1.5-1.3	1.4-1.2
Émissions combinées de CO ₂ , pondérées (WLTP)	g/km	33-29	31-27
Consommation d'énergie combinée, pondérée (WLTP)	kWh/100 km	30.0-28.7	29.2-28.0
Autonomie électrique (EAER, WLTP)	km	80-86	82-87

Contact :

Koert Groeneveld, téléphone : +49 (0) 160 8614747, koert.groeneveld@mercedes-benz.com

² réglementé électroniquement

³ Les valeurs indiquées sont les "valeurs WLTP CO₂" déterminées conformément à l'art. 2 n° 3 du règlement d'exécution (UE) 2017/1153. Les valeurs de consommation de carburant ont été calculées sur la base de ces valeurs. La consommation d'énergie [et l'autonomie] ont été calculées sur la base du règlement 2017/1151/UE.

Jochen Übler, téléphone : +49 (0) 176 30914191, jochen.uebler@mercedes-benz.com
Melina Fischer, téléphone : +49 (0) 176 30939066, melina.fischer@mercedes-benz.com

Toute l'actualité presse Mercedes-Benz Cars et Vans est disponible sur le site media international - <https://media.mercedes-benz.com/>, notre site media national - <https://media.mercedes-benz.fr/> et sur le canal @MB_Press X - https://twitter.com/MB_Press .

Mercedes-Benz AG en bref

Mercedes-Benz AG fait partie du Mercedes-Benz Group AG et emploie environ 170 000 personnes dans le monde. Elle regroupe les activités mondiales de Mercedes-Benz Cars et Mercedes-Benz Vans. Ola Källenius est Président du Conseil d'Administration de Mercedes-Benz AG. La société se concentre sur le développement, la production et la vente de voitures particulières, de véhicules utilitaires et de services liés aux véhicules. En outre, elle aspire à devenir leader dans les domaines de la mobilité électrique et des logiciels pour véhicules. Le portefeuille de produits comprend la marque Mercedes-Benz avec les marques Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes-EQ, Classe G ainsi que les produits de la marque smart. La marque Mercedes me donne accès aux services numériques de Mercedes-Benz. Mercedes-Benz AG est l'un des plus grands constructeurs mondiaux de voitures de luxe. En 2022, il a vendu environ deux millions de voitures particulières et 415 300 véhicules utilitaires. Dans ses deux secteurs d'activité, Mercedes-Benz AG développe continuellement son réseau de production mondial avec environ 35 sites de production sur quatre continents, tout en se préparant à répondre aux exigences de l'industrie automobile. Dans le même temps, l'entreprise construit et étend son réseau mondial de production de batteries sur trois continents. La durabilité étant la ligne directrice de la stratégie de Mercedes-Benz et de l'entreprise elle-même. Il s'agit de créer une valeur durable pour toutes les parties prenantes : les clients, les employés, les investisseurs, les partenaires commerciaux et la société dans son ensemble. La stratégie d'entreprise durable du groupe Mercedes-Benz constitue la base de cette démarche. L'entreprise assume ainsi la responsabilité des effets économiques, écologiques et sociaux de ses activités commerciales et prend en compte l'ensemble de la chaîne de valeur.