

Mercedes-Benz France

EN BREF

► Réseau hydrogène



En 2011, Daimler AG lançait, avec le spécialiste allemand Linde, un plan prévoyant la mise en place en Allemagne de 20 stations d'hydrogène. S'appuyant sur cette initiative, le ministère fédéral des Transports et du Développement urbain vient de signer une lettre d'intention avec les deux groupes, ainsi que d'autres industriels, dont les filiales allemandes d'Air Liquide et de Total. Le document prévoit, grâce à un investissement de 40 millions d'euros, de porter le nombre de stations d'hydrogène ouvertes au grand public de 15 actuellement à 50 en 2015. Les autorités allemandes se préparent ainsi à rendre possible la circulation de 5 000 véhicules à pile à combustible d'ici 3 ans.

► Nomination

Au 1^{er} juillet, Kai-Oliver Rauch, 41 ans, a pris la tête de la direction générale administrative et financière de Mercedes-Benz France, succédant à Mathias Gollwitzer. Ayant intégré le groupe Daimler en 1991, il était depuis 2008 Chief Financial Officer de Mercedes-Benz Australia/Pacific. Il dispose d'une forte expérience dans l'encadrement et l'accompagnement financier de divers marchés chez Daimler AG tels que l'Allemagne, les États-Unis, le Canada, le Japon et l'Asie du Nord-/Sud-Est.



Usine

L'usine smart de Hambach reçoit le trophée de l'Excellence Industrielle 2012

Le site de Hambach (Moselle) est lauréat du concours annuel organisé par le magazine « L'Usine Nouvelle » et de prestigieuses écoles internationales de commerce.

Le jury d'experts a jugé la chaîne logistique de l'usine smart particulièrement efficace. « smartville » est aussi la première ligne de production au monde à assembler indifféremment modèles thermique et électrique. Le trophée a été remis mercredi 13 juin 2012 à Joachim Betker, président de smart France et aux représentants des 7 entreprises partenaires installées sur place. « Ce trophée constitue une très grande fierté pour les 1 500 salariés du site qui voient en cette distinction la récompense de leur engagement permanent en faveur d'une production



made in France alliant à la fois compétitivité et qualité », a-t-il déclaré. Au total, plus de 1,3 million de smart fortwo ont quitté les chaînes de production de Hambach, depuis son introduction en 1997, dont 103 000 fortwo de seconde génération en 2011. C'est aussi l'unique site de production de la marque. Aujourd'hui, smart est présente dans 46 marchés à travers le monde ; dernières entrées en date : l'Ukraine et la Russie. L'Allemagne, l'Italie, la Chine et la France constituent les principaux marchés.

Communiqué sur www.media.mercedes-benz.fr

Stratégie

30 000 AMG en 2017

AMG a dévoilé son plan international de développement pour les cinq ans à venir, baptisé « AMG Performance 50 ».

Après une hausse significative de ses ventes sur ses principaux marchés en 2011 (+ 7% aux États-Unis, + 15% en Allemagne, et + 50% en Chine), la marque hautes performances de Mercedes-Benz a vu encore ses ventes augmenter de 30% au premier trimestre 2012, un record depuis la création d'AMG il y a 45 ans. En dévoilant en juin son plan stratégique « AMG Performance 50 », Ola Källenius, le PDG de Mercedes-AMG GmbH, a annoncé le lancement de 8 nouveaux véhicules à moyen terme, portant sa gamme à 30 modèles. Mercedes-AMG vise à augmenter ses ventes de 50% en 5 ans, et ainsi dépasser le cap des 30 000 véhi-



cules annuels en 2017, année de son cinquantenaire. De 270 actuellement, le réseau mondial d'AMG Performance Centers sera porté à 350 en 2017, dont une dizaine en France dès 2012/2013 (cf Lettre de juin). Une croissance qui reposera sur la future Classe A 45 AMG et les tous derniers SLS AMG GT (voir article p. 3) et GL 63

AMG. Mais aussi sur une offre accrue de Classe S AMG et de futurs dérivés. Croissance oblige, le nouveau moteur 2.0 l turbo de la future A 45 AMG sera produit à l'usine Mercedes-Benz de Kölleda (ex Allemagne de l'Est), toujours selon le concept cher à AMG, « Un homme, un moteur ».

Mercedes-Benz

CLS shooting brake, indépendant et séducteur

Avec cet inédit break de chasse, Mercedes-Benz démontre une nouvelle fois son rôle de précurseur en matière de design.

Avec son capot effilé, ses vitres sans encadrement et sa ligne de toit plongeant vers l'arrière, il faut y regarder à deux fois pour remarquer que le CLS Shooting Brake est une cinq portes. Cette nouvelle déclinaison du CLS (L x l x h : 4,96 x 1,88 x 1,41 m) dispose d'un large hayon à ouverture automatique de série permettant de charger de 590 à 1 550 litres. Le coffre est tapissé d'une moquette haut de gamme, rehaussée de cuir au niveau des bas de glace, en liaison avec la sellerie cuir. Le plancher du coffre peut être agrémenté en option de rails en aluminium ou en bois design, rappelant



le pont d'un yacht. Cinq coloris intérieurs, cinq variantes d'inserts décoratifs (bois, laque ou inserts façon carbone ou porcelaine) et trois qualités de cuir sont également proposés. Le CLS shooting brake est proposé en quatre motorisations, de la 250 CDI BlueEFFICIENCY (BE) – 150 kW/204 ch – au CLS 500 BE (300 kW/408 ch), toutes associées

à la boîte automatique 7G-TRONIC PLUS, dotée de la fonction Stop/Start ECO. Les versions 350 CDI BE et 500 BE existent aussi en transmission intégrale 4MATIC.

Communiqué sur www.media.mercedes-benz.fr

Mercedes-Benz

Voiture d'entreprise de l'année !

Réuni par le magazine « L'Automobile & l'Entreprise », un jury de professionnels et de journalistes a élu la Classe B début juillet.

En s'imposant sur la concurrence premium et généraliste, avec l'excellente note de 14,9 sur 20, le seul monospace premium du marché – première auto premium à être élue dans cette compétition, créée en 1997 – prouve qu'il est parfaitement calibré pour le marché des véhicules d'entreprise. La Classe B, dont le second opus a été lancé en 2011, n'émet que 114 g/km en version B 180 CDI BlueEFFICIENCY. Elle est donc idéale pour intégrer les « car policies » des entreprises, tout en bénéficiant d'un design attrayant, de deux lignes d'équipement « Business » et du système COLLISION PREVENTION ASSIST fourni de série. Ce dernier prévient le



conducteur en cas de risque de télescopage ou d'obstacle sur la chaussée, et optimise le freinage grâce au Brake Assist System. De surcroît, sa valeur résiduelle élevée rend son TCO (total cost ownership) particulièrement attractif. La Classe B démontre sa grande homogénéité dans une compétition très relevée (10 modèles jugés), aux critères très variés : design et conception, confort, moteurs/

performances, comportement, sécurité-environnement, budget flottes, réseau et services associés. En France, le département Mercedes-Benz Entreprise se renforce (11 personnes) en vue de l'arrivée des Classe A et de ses futurs dérivés.

Mercedes-Benz

Tout sur la nouvelle Classe A

Quatre lignes de finition, deux dédiées aux entreprises, un tarif mini de 24 900 euros : la gamme Classe A démarre en fanfare !

Premier prix donc pour la A 180 BlueEFFICIENCY (1.6 turbo essence de 90 kW/122 ch). L'offre diesel démarre à 26 400 € pour la A 180 CDI BE, dotée du 1.5 de 80 kW/109 ch issu de la coopération Daimler/Renault. Revu par Mercedes et doté du Stop/start ECO, il n'émet ici que 98 g de CO₂/km en boîte manuelle. Au total, la gamme Classe A comprendra dans un premier temps trois motorisations essence (A 180 BE, A 200 BE, A 250 BE) et deux diesel (A 180 et A 200 CDI BE). S'y ajoutera en fin d'année une autre version diesel, la A 220 CDI (125 kW/170 ch.). La première ligne d'équipements, baptisée Intuition, se montre



déjà fort généreuse, avec de série, par exemple, rétroviseurs à LED, jantes alliage 16", éclairage d'ambiance et écran couleur façon tablette, mais aussi systèmes de sécurité actifs ATTENTION ASSIST et COLLISION PREVENTION ASSIST, capot actif avec protection piéton, 7 airbags, etc. Les autres lignes cultivent à un degré plus prononcé la fibre sportive (sièges intégraux, etc.),

pour culminer avec la ligne Sport, disponible sur la seule A 250 BE (211 ch/155 kW) en fin d'année. Lancement en concession le 14 septembre 2012.

Communiqué sur www.media.mercedes-benz.fr

Mercedes-Benz

SLS AMG GT : repousser les limites

Aux côtés du SLS, AMG a développé une version « GT » aux caractéristiques dynamiques encore plus poussées.

Disponible en coupé ou roadster, aux côtés du désormais « classique » SLS AMG, la version GT dispose de 15 kW/20 ch supplémentaires, et culmine donc à 435 kW/591 ch. Le 0 à 100 km/h est désormais « exécuté » en 3"7 (0"1 en moins), la vitesse maximale s'établissant désormais à 320 km/h (vs 318 km/h). La sportivité du SLS AMG GT s'exprime aussi *via* des jantes alliage forgées AMG en finition noire mate, couplées à des pneumatiques de 265/35 R19 à l'avant et de 295/30 R20 à l'arrière. Autres signes de reconnaissance : lamelle de calandre, coques de rétroviseurs, ouïes latérales et de



capot sont peintes en noir laqué. L'habitacle reçoit, entre autres, un volant Performance AMG à méplat garni de cuir/alcantara, doté de surpiqûres noires ou rouges, comme la sellerie et les garnitures intérieures en cuir Nappa étendu, un emblème AMG incorporé aux appuis-tête et des ceintures de sécurité rouges. Le SLS AMG GT s'équipe d'office de la suspension Performance AMG RIDE CONTROL à deux modes de réglage et d'une boîte double embrayage aux temps de passage encore plus courts. Proposé à partir de 217 000 € TTC (coupé), le SLS AMG GT sera produit à partir d'octobre.

smart

La nouvelle smart fortwo electric drive est lancée

La smart fortwo electric drive est désormais commercialisée, en coupé ou cabriolet, dans plus de 30 marchés dont la France.

Après avoir été réservée, dans un premier temps, aux flottes d'entreprises et d'administrations, la smart ed devient donc « grand public ». Animée par un moteur électrique de 55 kW/75 ch – fruit d'une joint-venture avec Bosch –, elle passe de 0 à 60 km/h en 4"8 et atteint 125 km/h en pointe. La batterie – produite par Deutsche ACCUmotive, joint venture créée avec Evonik – de 17,6 kWh permet à la citadine miracle de parcourir 145 kilomètres sans émission. Basée sur la finition haute « passion », la fortwo ed intègre des équipements spécifiques : airbags latéraux tête et thorax, ordina-



teur de bord et compteurs spéciaux, direction assistée électrique, air conditionné avec pré-climatisation possible – pilotable depuis internet ou sur smartphone – lors de la recharge des batteries, etc. Plusieurs options arriveront d'ici la fin de l'année : pack design electric drive (bodypanels « crystal white », cellule de sécurité tridion, rétros et compteurs verts, etc.), charge rapide 22kW/400V (une heure), avertisseur sonore piétons, volant sport en cuir avec palettes de récupération manuelle d'énergie. À partir de 19 450 € pour le coupé, hors location des batteries (65 €/mois).

EN BREF

► F1 et AMG sur les Champs



Jusqu'au 31 août, la Mercedes-Benz Gallery, sise au 118 Champs-Élysées à Paris, met la devise d'AMG – « Driving Performance » – à l'honneur. Dès leur entrée, les visiteurs pourront admirer la monoplace de Michael Schumacher et de Nico Rosberg, derrière laquelle ils découvriront, pour la première fois en France, la réplique de la célèbre 300 SEL 6.8 AMG rouge orangée, qui termina seconde aux 24 Heures de Spa en 1971, « boostant » du jour au

lendemain la notoriété d'AMG, alors préparateur indépendant. Deux SLS AMG complètent l'exposition : un safety car de F1 et un GT3 de compétition. Du lundi au samedi : 10h30 – 22h00, le dimanche : 10h30 – 20h00.

► Record « golfique » en SLS

Dans le très drôle film mis en ligne par la filiale anglaise de Mercedes (<http://www.youtube.com/mercedesbenzuk>), le SLS AMG roadster signe un incroyable record... du « coup de golf le plus rapide à être rattrapé par une



voiture en mouvement ». Frappée par le professionnel Jake Shepherd, la balle s'est envolée à 286 km/h... pour être réceptionnée 275 mètres plus loin par le SLS. Le roadster était alors piloté à 193 km/h, par David Coulthard. Un record dûment authentifié par le très sérieux Guinness Book des records !

► smart iceshine

Cette nouvelle série limitée rafraîchissante (body panels bleu azur ou « crystal white », tridion blanc), sera présentée au Mondial de Paris. Disponible en coupé et cabrio sur la base de la fortwo passion 52kW/71 ch mhd, la fortwo iceshine reçoit de série le système de navigation/multimédia et la direction assistée électrique, et – entre autres – des jantes de 15" et des feux



de jour à LED. L'habitacle se distingue des autres fortwo par sa sellerie similicuir noir/tissu clair, son volant cuir à surpiqûres blanches, horloge et compte-tours étant naturellement cerclés de blanc. Cent unités sont prévues pour la France, à partir de 14 900 € (bonus écologique de 100 € déduits) en coupé 52 kW mhd.

SERVICE PRESSE

- Hervé Poquet 01 39 23 54 52
- Sébastien Degueurce 01 39 23 54 53
- Debora Giuliani 01 39 23 54 64

Lancement

Série lancée

C'est parti pour BharatBenz qui vient de produire son premier camion de série.

Le 21 juin dernier restera une journée à marquer d'une pierre blanche pour la toute nouvelle marque indienne du groupe Daimler : ce jour-là fut en effet produit, dans la toute nouvelle usine installée à Chennai (Inde) et inaugurée mi-avril dernier, le premier camion de série portant le logo BharatBenz. Ce camion – un 25 tonnes de 169 kW/230 ch – est le premier d'une gamme qui comptera, à l'horizon 2014, pas moins de 17 modèles – de 6 à 49 tonnes –



et qui utilisera technologie et composants modernes des marques Mercedes-Benz et Fuso. Cette offre répondra aux besoins, sans cesse en augmentation, en matière de transport de ce vaste pays d'1,2 milliard d'âmes. Depuis le début du mois de mai, BharatBenz sillonne les routes d'Inde avec un « roadshow » intitulé « Power Yatra » qui présente les nouveaux produits de la marque, commercialisés à partir de septembre à travers un réseau fort de 70 points de vente.

Production

Record à Vitoria

L'usine basque espagnole de Vitoria a produit 750 000 exemplaires de Vito et de Viano.

Construite au tout début des années 1950 et employant 3 200 personnes sur une surface bâtie de 370 000 m², l'usine de Vitoria est spécialisée dans la production d'utilitaires. Depuis 2003, elle assemble ainsi Vito et Viano, dont le 750 000^e exemplaire – un Viano Avantgarde V6 noir obsidienne – vient d'être tout récemment produit. Les chaînes de Vitoria ont aussi la charge de la production des Vito E-CELL 100% électrique dont plus de 500 exemplaires ont



été assemblés en dix-huit mois sur les mêmes chaînes que les versions à motorisation thermique. Cette gamme « zéro émission » vient d'être complétée d'une version minibus utilisant les mêmes composants. Pour l'usine de Vitoria, le duo Vito/Viano, restylé en 2010, a déjà fait date : jamais utilitaire n'avait été jusqu'alors produit en aussi grand nombre. Un exemple : 98 000 exemplaires sont sortis des chaînes espagnoles l'an passé.

EN BREF

► GAZ et Daimler s'accordent

Débutées en 2010, les discussions entre le constructeur russe GAZ – une entité du groupe Basic Element – et Daimler ont récemment abouti avec la signature d'une joint-venture entre les deux compagnies. Le groupe allemand va apporter 100 millions d'euros dans la corbeille de mariage, le russe 90. Le but est de produire dès la mi-2013 l'utilitaire Mercedes-Benz Sprinter de génération précédente – le T1N dans le jargon de l'étoile – dans l'usine GAZ de Nizhny-Novgorod. Les accords prévoient aussi la production de moteurs dans l'usine ultramoderne de Yaroslavl, appartenant au constructeur russe.

**► Zetros sous uniforme allemand**

L'armée allemande vient d'être séduite par la version à cabine blindée du Zetros 1833. Vingt-cinq exemplaires vont être livrés dès cette année – dont 4 pour tests longue durée –, 85 autres devant l'être d'ici à juillet 2014. Ce Zetros GTF utilise le bien connu 6 cylindres OM 926 LA délivrant 240 kW/326 ch aux quatre roues motrices de cette version à la charge utile de 5 tonnes. Ces camions sont destinés à être utilisés par les forces allemandes stationnées en Afghanistan.

► Le Cascadia moins gourmand

Star de la gamme Freightliner, le Cascadia équipé du moteur 6 cylindres en ligne DD15 et répondant à la norme US EPA 10 – équivalente à Euro 6 – vient d'être présenté au gouvernement américain et au ministre des Transports Ray LaHood par Martin Daum, président de Daimler Trucks North America. La raison ? Comparé à la version actuelle, ce Cascadia, qui sera commercialisé début 2013, consomme 7% de moins, comme l'a prouvé un test grandeur nature de 4 000 kilomètres réalisé en juin dernier entre San Diego (Californie) et Gastonia (Caroline du Nord) par un exemplaire chargé à 34 tonnes.

**► Des Actros en Irak**

C'est pour soutenir l'effort de reconstruction du pays que l'Irak State Company for Automotive Industry (SCAI) a pris livraison de 250 exemplaires d'Actros. Ces camions, construits dans l'usine allemande de Wörth, sont tous équipés d'applications destinées à la construction et au bâtiment. Dans le détail, ce lot comprend 100 Actros 3331K bennes et 150 tracteurs de type 3340 S. Tous sont mus par des blocs V6 Euro 2 couplés à une boîte 16 rapports.

SERVICE PRESSE

► Olivier Amélineau 01 39 23 54 22
► Caroline Bicking 01 39 23 54 51