



Le nouveau Mercedes-Benz eSprinter

## Développement Durable

Mercedes-Benz

7 février 2023

### Chaque geste compte

Sur la voie de la mobilité entièrement électrique, Mercedes-Benz poursuit une approche holistique avec Ambition 2039. **L'objectif de durabilité** est de lancer une flotte neutre en carbone de voitures particulières et d'utilitaires neufs tout au long de la chaîne de valeur et de l'ensemble du cycle de vie à partir de 2039, soit onze ans plus tôt que ne l'exige la législation de l'UE.

### Critères ESG

Nous considérons la durabilité sous toutes ses facettes – toujours sur la base de critères ESG (Environnement, Social et Gouvernance). Outre la protection du climat, la pollution atmosphérique et la conservation des ressources, notre stratégie de développement durable inclut également les droits de l'homme, la sécurité routière et la responsabilité en matière de données.

### Ambition 2039

La durabilité et la protection du climat sont une pierre angulaire essentielle de la stratégie d'entreprise de Mercedes-Benz Group AG. Nous avons mis le cap vers la neutralité carbone avec notre programme Ambition 2039 pour notre flotte de véhicules neufs en 2039. Notre ambition est que d'ici 2039, l'ensemble de notre flotte de véhicules neufs devra devenir neutre en carbone à toutes les étapes de la chaîne de valeur.


Nous regardons toujours l'ensemble de la chaîne de valeur: du développement au réseau de fournisseurs, en passant par notre propre production, l'électrification des produits, les énergies renouvelables dans la phase d'utilisation des véhicules électriques et le recyclage des véhicules pour fermer le cycle.

La durabilité environnementale, économique et sociale est fermement ancrée dans la stratégie de Mercedes-Benz Vans.

### Production neutre en carbone depuis 2022 et électricité verte

Depuis 2022, Mercedes-Benz AG produit de manière neutre en CO2 dans tous ses sites de production, soit plus de 30 usines de voitures et d'utilitaires. Une partie importante de cela est la production de batteries, qui est également neutre en carbone dans le monde entier depuis 2022. L'achat d'électricité verte en est une partie importante. Depuis 2022, toutes les usines de production de Mercedes-Benz AG dans le monde s'approvisionnent exclusivement en électricité à partir de sources renouvelables.

En outre, Mercedes-Benz Group AG poursuit l'objectif de couvrir plus de 70% de ses besoins énergétiques de production avec des énergies renouvelables d'ici 2030. À cet égard, l'entreprise se concentre sur



l'expansion de l'énergie solaire et éolienne sur ses propres sites et la conclusion d'autres contrats d'achat d'électricité correspondants. Un exemple en est le parc éolien prévu sur le site d'essai de Papenburg, dans le nord de l'Allemagne.

#### **Protection du climat au niveau des achats**

Notre réseau de fournisseurs joue un rôle crucial dans la réalisation des objectifs climatiques : par exemple, la fabrication d'un véhicule entièrement électrique est environ deux fois plus intensive en CO<sub>2</sub> que pour un véhicule conventionnel, principalement en raison des batteries lithium-ion. Mercedes-Benz Group AG poursuit divers projets et mesures dans sa chaîne d'approvisionnement en matière de services et de matériaux de production et hors production afin d'éviter et de réduire les émissions de CO<sub>2</sub>.

Par exemple, Mercedes-Benz AG a déjà commencé à envoyer une déclaration d'intention sur la neutralité carbone aux fournisseurs de matériaux de production en 2020 avec la « Lettre d'Ambition ». En signant cet accord, ils s'engagent à ne livrer à Mercedes-Benz AG que des produits neutres en carbone d'ici 2039 – et à respecter ainsi nos objectifs climatiques. Environ 90 % de nos fournisseurs – mesurés par leur volume d'achat annuel – ont signé la lettre d'ambition, s'engageant ainsi à ne fournir au Groupe que des produits neutres en carbone d'ici 2039.

#### **Conservation des ressources et économie circulaire**

L'objectif du groupe Mercedes-Benz est de rompre de plus en plus le lien entre la consommation de ressources et la croissance de la production. Ceci ne peut être réalisé qu'en préservant constamment les ressources et en fermant davantage les circuits de recyclage. Par exemple, nous utilisons de plus en plus de matières secondaires et de matières premières renouvelables dans nos véhicules. Afin de réduire également la consommation d'énergie, d'eau et de déchets, nous travaillons continuellement à rendre notre production plus efficace et respectueuse de l'environnement et à promouvoir l'économie circulaire.

L'objectif principal est d'éviter le gaspillage. Pour ce faire, nous travaillons à prolonger la durée de vie de tous les composants du véhicule, par exemple en utilisant des matériaux particulièrement durables. Nous utilisons également les ressources de manière efficace et réduisons l'utilisation de matières premières rares.

#### **Réutilisation et refabrication**

Pour maintenir les matières premières dans le cycle économique, le Centre de pièces d'occasion Mercedes-Benz démonte plus de 5 000 véhicules chaque année – voitures anciennes, voitures d'occasion et victimes d'accidents. Les pièces usagées sont testées et doivent répondre aux mêmes normes de qualité élevées qu'une pièce neuve. Ils sont ensuite vendus aux garages et aux clients finaux, ce qui permet d'effectuer les réparations à leur juste valeur. En ce qui concerne la remise à neuf, le groupe Mercedes-Benz traite les pièces de véhicules usagées pour les réutiliser ultérieurement. Les pièces d'origine Mercedes-Benz pour voitures particulières et utilitaires sont traitées de manière à correspondre à de nouvelles pièces en termes de fonctionnalité, de sécurité et de qualité. Cependant, le cœur d'un véhicule électrique est la batterie haute tension. Il faut beaucoup d'énergie pour produire. Pour cette raison, l'objectif est de réutiliser la batterie avant qu'elle ne soit recyclée. Le retraitement de la batterie consomme beaucoup moins d'énergie et de matières premières que la nouvelle production et réduit la quantité de déchets.

Les batteries qui ne sont plus réutilisables dans le véhicule – par exemple, en raison d'une capacité réduite – peuvent continuer à être utilisées dans une installation de stockage d'énergie stationnaire, telle que l'usine 56 à Sindelfingen. De cette façon, nous améliorons l'empreinte environnementale des véhicules électriques – tout en contribuant à une économie énergétique durable.



**Réparer**

En plus des « trois R » de l'économie circulaire, « Réduire », « Réutiliser » et « Recycler », vient le quatrième, « Réparer ». À partir du second semestre 2022, Mercedes-Benz introduira progressivement un concept de réparation durable dans tous les segments d'utilitaires afin de prolonger les cycles de vie des batteries haute tension installées dans les véhicules.

### **Recycler**

Lorsque les composants de la batterie ne peuvent plus être retraités ou utilisés, elle est recyclée. Nous sommes déjà capable de dépasser les quotas de recyclage des batteries prescrits par le German Battery Act. Les boîtiers de batterie, les câbles et les barres omnibus peuvent être recyclés assez facilement. La situation devient un peu plus difficile avec les modules de batterie, qui contiennent une grande partie des matériaux précieux. Le processus existe déjà, mais doit être développé davantage afin que les matières premières valorisables puissent être récupérées aussi purement que possible. L'usine de recyclage neutre en carbone de Kuppenheim, dans le sud de l'Allemagne, devrait commencer ses activités en 2023.

### **Approvisionnement responsable en matières premières**

L'expansion de l'électromobilité est associée à une demande changeante et évolutive de matières premières spécifiques. Les exemples incluent le cobalt et le lithium, mais aussi le nickel, le graphite, le manganèse et le cuivre en quantités modifiées. Nous examinons de près ces matières premières dans le cadre d'évaluations complètes des matières premières afin de contrer les risques potentiels pour les droits de l'homme et l'environnement. De plus, nous avons une stratégie pour toutes les matières premières que nous nous procurons directement et indirectement, ce qui garantit nos besoins à long terme. Dans le cas des matières premières critiques, la stratégie comprend une recherche intensive sur les technologies de substitution, d'une part, et la garantie que les matières premières proviennent de sources responsables, d'autre part. En outre, nous investissons depuis des années dans des technologies et des procédés de fabrication de batteries économes en ressources et nous nous efforçons de réduire davantage l'utilisation de matériaux critiques.

### **Mobilité urbaine durable**

La majorité de la population mondiale vit déjà dans les villes. Selon les prévisions des Nations Unies, ce chiffre atteindra près de 70 % d'ici 2050. Cela a des conséquences sur le volume de trafic et la qualité de vie en ville : entre autres, des routes encombrées, plus d'émissions de CO2 et une augmentation du bruit et de la pollution. Un mix de mobilité intelligent, la poursuite de l'expansion de l'électromobilité et des solutions pour un transport de marchandises plus efficace sont donc plus importants que jamais.

Les véhicules utilitaires Mercedes-Benz apportent une contribution importante à la vie dans notre société et ont divers cas d'utilisation critiques pour le système. Cela comprend le transport par ambulance ainsi que les véhicules de livraison et le transport de personnes. En électrifiant ces véhicules, nous contribuons à rendre les villes plus vivables.

### **Le nouvel eSprinter du point de vue du développement, durable**

- Production neutre en carbone dans toutes nos usines dans le monde
- Batteries sans cobalt et sans nickel
- Retraitement/réparation de batteries, utilisation ultérieure en seconde vie ou recyclage
- Efficacité accrue et réduction de la consommation d'énergie dans l'intérêt de la durabilité.
- Une plus grande variété de types de carrosserie et de batteries augmente les options pour un transport efficace des marchandises

Vous trouverez de plus amples informations sur Ambition 2039 et nos activités en matière de développement durable dans le document Durabilité :

[Le développement durable chez Mercedes-Benz | Mercedes-Benz Group > Sustainability](#)

### **Contact:**

Ralph Wagenknecht, tél.: +49 (0) 160 86 58 077, [ralph.wagenknecht@mercedes-benz.com](mailto:ralph.wagenknecht@mercedes-benz.com)

Florian Hofmann, tél.: +49 160 86 93 546, [florian.hofmann@mercedes-benz.com](mailto:florian.hofmann@mercedes-benz.com)

Benjamin Oberkersch, tél.: +49 1515 86 20 019, [benjamin.oberkersch@mercedes-benz.com](mailto:benjamin.oberkersch@mercedes-benz.com)