



Communiqué de presse  
16 février 2022

## Affalterbach révèle ses deux nouvelles berlines Mercedes-AMG EQE entièrement électriques

### Les nouvelles Mercedes-AMG EQE 43 4MATIC et EQE 53 4MATIC+ à propulsion électrique

Affalterbach. Mercedes-AMG poursuit résolument sur la voie de la Future of Driving Performance et élargit son portefeuille de produits avec des modèles de performance à batterie électrique. Les deux berlines d'affaires Mercedes-AMG EQE 43 4MATIC (consommation électrique en cycle mixte WLTP: 22,5-19,7kWh/100 km ; émissions de CO<sub>2</sub> en cycle mixte WLTP: 0 g/km ; autonomie selon le cycle WLTP: 462-533 km)<sup>1</sup> et Mercedes-AMG EQE 53 4MATIC+ (consommation électrique, donnée provisoire selon WLTP en cycle mixte : 23,2-20,3 kWh/100 km ; émissions de CO<sub>2</sub>, données provisoires selon WLTP: 0 g/km, autonomie, données provisoires selon WLTP: 444-518 km)<sup>2</sup>. Ces données sont basées sur l'architecture électrique Mercedes de la catégorie de luxe et supérieure (EVA2). Les solutions spécifiques à AMG, en particulier dans les domaines de la propulsion, du train de roulement, des freins, du son, du design extérieur et intérieur ainsi que des équipements, garantissent une expérience de conduite AMG dynamique et émotionnelle.

« Avec deux nouveaux modèles, nous élargissons notre offre en y ajoutant des véhicules de performance à propulsion 100 % électrique et nous nous adressons ainsi à d'autres groupes cibles. L'EQE 43 4MATIC constitue l'entrée de gamme pour accéder aux performances de conduite électrique de Mercedes-AMG. L'EQE 53 4MATIC+ met quant à lui l'accent sur une sportivité et une dynamique de conduite encore plus élevées. Et notre Future of Driving Performance ne s'arrête pas là : après les hybrides de performance et les dérivés tout électriques AMG basés sur l'EVA2, des véhicules électriques AMG autonomes suivront dans un avenir assez proche. Ils sont basés sur AMG.EA, notre nouvelle plateforme entièrement développée en interne », déclare Philipp Schiemer, président de la direction de Mercedes-AMG GmbH.

« Le format compact de l'EQE constitue le point de départ parfait pour obtenir, grâce à nos solutions spécifiques AMG, une expérience de conduite hautement agile et très émotionnelle. Cela vaut en particulier pour le groupe motopropulseur, le châssis, les freins et surtout le son. Nous nous assurons ainsi que nos clients pourront également se réjouir de notre Driving Performance typique de la marque sur notre deuxième série entièrement électrique », affirme Jochen Hermann, directeur technique de Mercedes-AMG GmbH.

<sup>1</sup> La consommation électrique et l'autonomie ont été déterminées sur la base du règlement 2017/1151/UE.

<sup>2</sup> Les données relatives à la consommation électrique et à l'autonomie sont provisoires et ont été déterminées en interne conformément à la méthode de certification « WLTP test procedure ». Des valeurs confirmées par l'organisme de contrôle technique TÜV, une homologation du type CE et un certificat de conformité présentant les valeurs officielles ne sont pas encore disponibles. Des différences entre les données et les valeurs officielles sont possibles.

Mercedes-Benz AG | 70546 Stuttgart | T +49 711 17 0 | F +49 711 17 2 22 44 | [dialog@mercedes-benz.com](mailto:dialog@mercedes-benz.com) | [www.mercedes-benz.com](http://www.mercedes-benz.com)

Mercedes-Benz AG, Stuttgart | Siège social et tribunal d'enregistrement : Stuttgart n° HRB : 762873

Président du Conseil de surveillance : Bernd Pischetsrieder

Directoire : Ola Källenius, Président ; Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Pour de plus amples informations sur les valeurs officielles de consommation de carburant et d'émissions spécifiques de CO<sub>2</sub> des voitures particulières neuves, consultez le « Guide de la consommation de carburant, des émissions de CO<sub>2</sub> et de la consommation de courant » des voitures particulières neuves, qui est disponible gratuitement dans tous les points de vente et auprès de Deutsche Automobil Treuhand GmbH sur [www.dat.de](http://www.dat.de).

Les deux nouveaux modèles Mercedes-AMG EQE proposent un concept de propulsion axé sur la performance, avec deux moteurs électriques. La puissante chaîne cinématique électrique (eATS), avec un moteur sur chacun des essieux avant et arrière, offre une transmission intégrale entièrement variable, qui transmet de manière optimale la puissance motrice à l'asphalte dans toutes les conditions de conduite. La gamme de puissance s'étend de 350 kW (476 ch) pour l'EQE 43 4MATIC à 505 kW (687 ch) pour l'EQE 53 4MATIC+ avec le Pack DYNAMIC PLUS AMG et la fonction Boost en option. Le couple maximal va de 858 à 1000 Nm.

	<b>AMG EQE 43 4MATIC</b>	<b>AMG EQE 53 4MATIC+</b>
Puissance totale maximale (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	350 kW (476 ch)	460 kW (626 ch) / 505 kW (687 ch)
Couple total maximal (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	858 Nm	950 Nm/1 020 Nm
Accélération de 0 à 100 km/h (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	4,2 secondes (min. 50 % State-of-Charge)	3,5 / 3,3 secondes (min. 70 % State-of-Charge)
Vitesse maximale (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	210 km/h	220 km/h / 240 km/h

#### **AMG SOUND EXPERIENCE : Spectre sonore émotionnel pour une expérience de conduite unique**

Les véhicules Mercedes-AMG ont toujours été synonymes d'émotion. Le son du véhicule était et reste un élément important de l'expérience de conduite typique d'AMG - également pour les véhicules AMG Performance purement électriques. Le système sonore produit une expérience sonore particulière à l'aide de haut-parleurs spéciaux, d'un actionneur de basses et d'un générateur de sons. Il existe les programmes « Authentic » et, en option, « Performance » (uniquement EQE 53 avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS). Les deux sont disponibles en trois variantes chacun : « Balanced », « Sport » et « Powerful ». Cette exclusivité AMG SOUND EXPERIENCE est diffusée à l'intérieur et à l'extérieur du véhicule, avec une tonalité et une intensité adaptées à l'état de conduite, au programme de conduite sélectionné ou aux souhaits du conducteur.

#### **Moteurs-alternateurs spécifiques à AMG pour des performances de conduite parfaitement équilibrées**

Les moteurs électriques spécifiques à AMG sur les essieux avant et arrière sont des moteurs synchrones à aimants permanents (PSM). La constance des performances est déjà évidente dans les valeurs de puissance et de couple. En outre, les moteurs-alternateurs se distinguent par un équilibre optimal entre l'augmentation de la puissance, le rendement et le confort sonore. Les moteurs électriques de l'EQE 43 4MATIC disposent d'un réglage et d'une commande spécifiques à AMG. Le EQE 53 4MATIC+ utilise des moteurs électriques spécifiques à AMG avec des bobinages et des tôles adaptés, des courants plus élevés et un inverseur spécifique. Cela permet d'obtenir des régimes moteur plus élevés et encore plus de puissance, ce qui est particulièrement perceptible lors des accélérations et des pointes de vitesse.

Le moteur-alternateur de l'essieu arrière est particulièrement puissant grâce à sa conception hexaphasée, basée sur deux bobinages de trois phases chacun. Le stator avec enroulement de traction assure un champ magnétique particulièrement puissant.

A cela s'ajoute le concept thermique hautement résilient, qui permet des manœuvres d'accélération répétées avec des performances élevées et constantes. L'élément central de cette conception sophistiquée est la « lance à eau » située dans l'arbre du rotor, qui le refroidit. D'autres éléments de refroidissement spécifiques à AMG dans le circuit de refroidissement sont des nervures spéciales sur le stator et la structure à ailettes en forme d'aiguille sur le convertisseur, qui est fabriqué en céramique haute performance. A cela s'ajoute

l'échangeur thermique d'huile de boîte de vitesses : Outre le refroidissement, l'huile est également préchauffée lors du démarrage à froid afin d'augmenter l'efficacité

### **Nouvelle génération de batteries d'une capacité de 90,6 kWh**

Les nouveaux modèles Mercedes-AMG EQE sont équipés d'une puissante batterie haute tension de 328 V, fabriquée selon les dernières avancées de la technologie lithium-ion. Elle a une teneur énergétique utile de 90,6 kWh et se compose de dix modules avec un total de 360 cellules pouch. Le système de gestion de la batterie de l'EQE 53 est également réglé de manière spécifique pour AMG. Dans les programmes de conduite Sport et Sport+, l'accent est mis sur les performances, dans le programme de conduite Confort sur l'autonomie. Cette génération de batteries se caractérise par une densité énergétique élevée et présente une puissance de charge importante. Autre nouveauté : la possibilité d'installer des mises à jour pour le système de gestion de la batterie over-the-air aux fins d'améliorations continues tout au long du cycle de vie. L'EQE 53 4MATIC+ dispose également d'un faisceau de câbles spécifique à AMG, adapté à ses performances accrues. Dans le domaine de la chimie cellulaire, un grand pas a été franchi en termes de durabilité : La teneur en cobalt est réduite à dix pour cent. La matière active optimisée se compose de nickel, de cobalt et de manganèse dans un rapport de 8:1:1.

### **Des temps de charge courts grâce à une gestion thermique intelligente**

Le temps de charge court constitue un autre avantage offert par la nouvelle génération de batteries. Le système de stockage d'énergie peut se charger avec jusqu'à 170 kW sur des stations de recharge rapide en courant continu. Dans ce cas, il est déjà possible de recharger en 15 minutes assez d'énergie pour 180 kilomètres (WLTP)<sup>3</sup>. Grâce au chargeur embarqué, l'AMG électrifiée peut être rechargée confortablement à domicile ou dans des stations de recharge publiques avec un courant alternatif de 11 kW ou 22 kW en option. La recharge bidirectionnelle, c'est-à-dire la recharge dans les deux sens, sera également possible au Japon. En outre, il existe des programmes de charge intelligents qui peuvent être activés automatiquement en fonction du lieu. Des fonctions telles que la charge d'économie de la batterie rendent les opérations encore plus efficaces.

La gestion thermique efficace contribue également à raccourcir les temps de charge. Si la navigation avec Electric Intelligence est activée, la batterie est préchauffée ou refroidie pendant la conduite afin d'atteindre la température optimale pour la recharge rapide au point de charge. Le champ de température souhaité pour la batterie est obtenu à l'aide du circuit de refroidissement et d'un chauffage auxiliaire PTC (coefficient de température positif) intégré à celui-ci.

La conception de la batterie vise à garantir la température de fonctionnement optimale de l'unité de stockage d'énergie dans toutes les conditions de fonctionnement. Les profils extrudés en aluminium du cadre de la batterie présentent des cavités définies dans lesquelles circule le liquide de refroidissement. En somme, la gestion intelligente de la température et de la charge permet de maintenir des courants de charge élevés pendant une longue durée.

La batterie se distingue également par sa durabilité. La fonction ECO Charging y contribue de manière significative : le contrôle intelligent ménage la batterie pendant la charge et ralentit ainsi le processus naturel de vieillissement de la batterie. La fonction « interruption de charge » présente également des avantages pour le client : le processus de charge peut être interrompu à des moments librement choisis afin de pouvoir utiliser ultérieurement l'électricité moins chère la nuit, par exemple. Le certificat de batterie atteste de la longue durée de vie des batteries haute tension. Il présente une validité maximale de dix ans ou jusqu'à 250 000 km.

---

<sup>3</sup> Vitesse de charge sur les points de charge rapide en courant continu avec 500 ampères, les données sur les temps de charge sont provisoires et ont été déterminées en interne conformément à la méthode de certification « WLTP test procedure ». Des valeurs confirmées par l'organisme de contrôle technique TÜV, une homologation du type CE et un certificat de conformité présentant les valeurs officielles ne sont pas encore disponibles. Des différences entre les données et les valeurs officielles sont possibles.

### **Récupération intelligente pour une valorisation énergétique efficiente**

La batterie peut également être chargée grâce à une récupération efficace de l'énergie par le biais de la fonction de récupération. La puissance de récupération atteint alors 260 kW<sup>4</sup>. Le conducteur peut régler le niveau de récupération sur trois niveaux à l'aide des palettes de changement de vitesse au volant et recevoir une assistance optimisée en fonction de la situation de la part de l'assistant ECO. Dans ce cas, il est possible, dans les niveaux de récupération D et D-, de conduire avec une seule pédale et d'utiliser le freinage combiné jusqu'à l'arrêt. Avec D<sup>Auto</sup>, on atteint une décélération de 5 m/s<sup>2</sup>, dont 3 m/s<sup>2</sup> sont dus à la récupération (2 m/s<sup>2</sup> via le Système de freinage hautes performances AMG). Avec l'aide du DRIVE PILOT en option, la décélération est automatique en fonction des véhicules détectés en amont jusqu'à leur arrêt, par exemple aux feux tricolores.

### **Transmission intégrale entièrement variable Performance 4MATIC et 4MATIC+**

La puissance des moteurs est transmise à la route par la transmission intégrale entièrement variable AMG Performance 4MATIC (EQE 43) ou 4MATIC+ (EQE 53) de série. Contrairement à ce qui se faisait jusqu'à présent, le « + » de 4MATIC+ ne désigne pas seulement la transmission intégrale entièrement variable dont disposent à la fois l'EQE 43 et l'EQE 53, mais aussi tout le surcroît de puissance et de dynamisme qu'offre l'EQE 53. Dans les deux modèles, le système répartit en permanence les couples d'entraînement entre les essieux avant et arrière en fonction de la situation de conduite : par rapport à une transmission intégrale mécanique, le système électrosécific assure une réponse nettement plus rapide. Le couple est contrôlé 160 fois par seconde et ajusté si nécessaire. La répartition des couples dépend du programme de conduite sélectionné : Dans le programme « Comfort », l'accent est mis sur l'efficacité maximale, tandis que dans les programmes « Sport » et « Sport+ », la puissance est davantage répartie à l'arrière, afin d'améliorer la dynamique transversale.

### **Suspension RIDE CONTROL+ AMG avec amortissement adaptatif réglable**

Le train de roulement RIDE CONTROL+ AMG avec suspension pneumatique et amortissement réglable adaptatif repose sur un essieu à quatre bras à l'avant et un essieu multibras à l'arrière. Tous deux sont optimisés avec des supports de roue, des bras de suspension et des barres antiroulis à la rigidité accrue, spécifiques à AMG. Il correspond dans ses grandes lignes aux trains roulants de l'AMG EQS et du coupé quatre portes AMG GT, mais son réglage a été adapté à l'AMG EQE. Le berceau d'essieu arrière est relié à la structure brute de la carrosserie par des paliers 50 % plus rigides et un jeu de paliers réduit afin d'établir un contact encore plus direct avec la route. Les ingénieurs d'AMG ont spécialement adapté tous les composants aux exigences particulières des clients d'AMG. Cela s'applique aussi bien au confort de conduite qu'à la dynamique de marche.

L'amortissement adaptatif fait appel à deux limiteurs de pression. Ces vannes de contrôle à variation continue, situées à l'extérieur de l'amortisseur, permettent d'ajuster encore plus précisément la force d'amortissement aux différentes conditions de conduite et aux programmes de conduite : une vanne contrôle le niveau de traction, c'est-à-dire la force qui est générée lorsque le ressort se détend, l'autre le niveau de pression lorsque le ressort se comprime. Les niveaux de traction et de pression sont régulés indépendamment l'un de l'autre. Cette technologie permet d'augmenter le confort d'une part, mais aussi de rendre la dynamique de marche encore plus sportive d'autre part.

Le calculateur de la régulation du train de roulement adapte grâce à l'analyse des données - fournies notamment par les capteurs d'accélération et de trajectoire des roues - l'amortissement à chaque roue en quelques millisecondes en fonction de la situation. Les développeurs d'AMG ont réussi à augmenter de manière significative l'amplitude entre sportivité et confort, notamment en accentuant l'écart entre les courbes caractéristiques minimales et maximales de l'amortissement et en offrant une flexibilité encore accrue dans la conception de la cartographie. En utilisant les deux vannes de réglage, l'amortisseur est

---

<sup>4</sup> Cette valeur correspond à la puissance électrique accumulée dans la batterie électrique grâce à la récupération. Elle peut être obtenue dans des conditions environnementales optimales, en fonction, entre autres, des éléments suivants Etat de charge et température. Des divergences sont possibles.

capable de fournir un ajustement de la force d'amortissement dans toutes les zones de vibration de la roue. Grâce à la conception spéciale des vannes, l'amortisseur réagit rapidement et de manière sensible aux changements de surface de la route et aux conditions de conduite.

L'efficacité est également prise en compte dans le contrôle intelligent du niveau de conduite, qui permet d'améliorer l'aérodynamisme et de réduire la consommation d'énergie. Dans les programmes de conduite S et S+, les modèles Mercedes-AMG EQE passent au niveau bas dès 0 km/h (-15 mm). Dans le programme de conduite C, la régulation s'effectue en fonction de la vitesse, avec un abaissement à partir de 120 km/h et une remontée à partir de 80 km/h.

Les pneus spéciaux adaptés aux exigences des véhicules AMG Performance entièrement électriques, dont le MICHELIN Pilot Sport EV conçu pour les voitures de sport à propulsion électrique, contribuent également au potentiel dynamique élevé de la voiture.

#### De série avec direction de l'essieu arrière

Les deux modèles Mercedes-AMG EQE sont équipés de série d'une direction de l'essieu arrière. L'angle de braquage, qui peut atteindre 3,6 degrés, favorise une maniabilité agile. L'interaction entre la direction de l'essieu avant et celle de l'essieu arrière est conçue pour obtenir une réponse agile avec un faible effort de braquage lors de la conduite en ville ou sur des routes de campagne. A des vitesses inférieures à 60 km/h, les roues arrière braquent dans la direction opposée à celle des roues avant. Cela a un effet particulièrement positif dans les virages, lors des changements de direction rapides et lors des manœuvres. A partir d'une vitesse supérieure à 60 km/h, les roues arrière braquent dans la même direction que les roues avant. L'empattement virtuellement allongé qui en résulte offre une stabilité de marche et une sécurité accrues à grande vitesse, lors de changements de voie rapides ou de manœuvres d'évitement soudaines.

#### Pour une expérience de conduite individuelle : programmes de conduite AMG DYNAMIC SELECT

Les caractéristiques de conduite peuvent être modifiées par le conducteur par simple pression sur un bouton, en fonction de la situation ou de ses préférences. Cela est rendu possible par les cinq programmes de conduite AMG DYNAMIC SELECT « Verglas », « Comfort », « Sport », « Sport+ » et « Individual ». Les programmes couvrent un large spectre : du grand confort à la sportivité prononcée. Les paramètres importants tels que les caractéristiques de propulsion et de puissance, le réglage du châssis, AMG DYNAMICS avec, entre autres, la courbe caractéristique du couple de direction, et AMG SOUND EXPERIENCE sont inclus en conséquence dans le programme de conduite sélectionné. La puissance d'entraînement maximale est disponible dans le programme de conduite Sport+, ou dans tous les programmes de conduite par kickdown. Dans les programmes de conduite (à l'exception de Sport+), la puissance maximale est adaptée afin d'augmenter l'efficacité et de réduire la consommation.

	EQE 43 4MATIC	EQE 53 4MATIC+
Chaussée glissante	50 % de puissance (=175 kW)	50 % de puissance (=230 kW)
Comfort	85 % de puissance (=300 kW)	80 % de puissance (=368 kW)
Sport	90 % de puissance (=325 kW)	90 % de puissance (=414 kW)
Sport+	100 % de puissance (=350 kW)	100 % de puissance (=460 kW)
RACE START sans fonction Boost	100 % de puissance (=350 kW)	100 % de puissance (=460 kW)
RACE START avec fonction Boost (inclus dans le Pack DYNAMIC PLUS AMG)	non disponible	110 % de puissance (=505 kW)

Le conducteur peut également présélectionner le réglage de base de la suspension grâce aux programmes de conduite AMG DYNAMIC SELECT : il suffit, par exemple, d'appuyer sur un bouton pour que le comportement routier passe d'une dynamique maximale en mode « Sport+ » à une conduite tout en douceur en mode « Comfort ». Une touche dédiée permet en outre de moduler le réglage sur trois niveaux, indépendamment des programmes de conduite.

En fonction du programme de conduite, l'unité centrale de commande du moteur active automatiquement différentes stratégies de déclassement et de refroidissement : en modes « Sport » et « Sport+ », le système de refroidissement est activé plus tôt et la capacité de refroidissement est augmentée afin de pouvoir maintenir plus longtemps la puissance libérée. Le conducteur a la possibilité d'améliorer encore le plaisir de conduire, par exemple sur circuit fermé, grâce à la fonction ESP OFF.

### **Système de freinage hautes performances AMG**

Le système de freinage hautes performances AMG avec étriers de frein à six pistons et disques de frein de 415x33 millimètres sur l'essieu avant fournit des valeurs de décélération de premier ordre avec une stabilité et une capacité de charge permanente élevées. L'essieu arrière est équipé d'étriers de frein à un piston et de disques de 378x22 millimètres. Le système de freinage composite hautes performances AMG en céramique, disponible en option, utilise des disques de frein encore plus grands, mesurant 440x40 millimètres à l'avant (uniquement en combinaison avec des roues de 21 pouces). Une autre caractéristique high-tech est le servofrein intelligent i-Booster. Il garantit que le système de freinage combine la récupération électrique avec le frein hydraulique de manière très efficace. Pour une expérience de conduite authentique, le i-Booster est spécialement adapté à la sensation typique des pédales AMG et au système de freinage AMG.

### **AMG SOUND EXPERIENCE : expérience sonore unique avec une large bande passante**

Avec l'AMG SOUND EXPERIENCE, la marque de voitures de sport et de performance donne une nouvelle voix à la mobilité électrique - une bande sonore à l'intérieur et à l'extérieur qui renforce émotionnellement l'expérience de conduite dynamique. Comme les programmes de conduite, la composition acoustique offre également un large éventail : dans la version de base « Authentic », le client peut régler le son et son intensité en fonction des conditions de conduite et du programme de conduite sélectionné. Les sons d'entraînement typiques d'AMG sont générés à l'aide d'équipements supplémentaires. Parmi ceux-ci figurent des haut-parleurs spéciaux, un actuateur de basses et un générateur de son.

Une autre option pour encore plus d'individualité : A l'aide des boutons AMG au volant ou de l'écran central, le conducteur peut sélectionner les caractéristiques sonores « Balanced », « Sport » et « Puissant » dans chaque programme de conduite. En mode RACE START, le véhicule produit un son unique adapté à l'accélération dynamique.

Le Pack AMG DYNAMIC PLUS comprend également le système AMG SOUND EXPERIENCE « Performance », qui crée un paysage sonore encore plus émotionnel, également au choix « Balanced », « Sport » ou « Powerful ». Outre les sons d'entraînement, il comprend également une grande partie des sons dits d'événement - des sons adaptés à toutes les fonctions du véhicule qui produisent du bruit. Cela comprend le verrouillage du véhicule ainsi que le démarrage et l'arrêt du moteur. Le programme simule même le clic du clignotant, car de nombreux conducteurs ne veulent pas manquer ce son familier. La toute nouvelle sonorité événementielle spécifique à AMG, qui retentit lorsque le véhicule est fermé à clé. Les sons d'événements peuvent être désactivés à tout moment via les réglages du système multimédia - séparément pour l'extérieur et l'intérieur.

### **Design extérieur avec éléments AMG caractéristiques**

Avec leurs lignes « one bow » et leur design « cab-forward » à hayon, les nouveaux modèles Mercedes-AMG EQE se distinguent clairement des véhicules à moteur thermique. Cette philosophie de conception se traduit par des surfaces généreusement modélisées, des joints réduits et des transitions sans faille. Le design extérieur reprend également les éléments caractéristiques d'AMG.

La partie avant se distingue par la calandre noire spécifique à AMG avec des montants verticaux chromés estampés à chaud, l'étoile Mercedes intégrée et les lettres « AMG ». Les phares DIGITAL LIGHT de série disposent d'une projection spécifique AMG à l'ouverture et à la fermeture du véhicule. Le langage plastique autonome se poursuit sur le pare-chocs avant, qui est peint dans le ton carrosserie. La jupe avant se distingue par la bordure centrale inférieure du pare-chocs avant caractéristique d'AMG, qui est peinte en noir brillant et dotée d'un insert décoratif chromé. Le même look caractérise le splitter avant en noir brillant avec une partie décorative en chrome ainsi que des flics et des ailerons sur les prises d'air optiques. A cela s'ajoutent des passages d'air à gauche et à droite en finition noir brillant pour l'effet dit AIR CURTAIN. Les habillages de bas de caisse AMG en noir brillant, la jupe arrière dans la couleur de la carrosserie avec diffuseur optimisé en termes d'aérodynamisme et le spoiler arrière grand format complètent l'allure dynamique. Ces mesures améliorent les propriétés dynamiques et l'efficacité : La portance est réduite sans modifier de manière significative la résistance à l'air. Toutes les jantes en alliage léger AMG sont optimisées sur le plan aérodynamique.

### **Un design intérieur avec une touche particulièrement sportive**

L'intérieur est également dominé par les éléments qui définissent le style AMG. Les nouveaux modèles offrent une ambiance sportive, notamment grâce aux sièges AMG avec un graphisme personnalisé et des revêtements de sièges spéciaux en similicuir ARTICO avec microfibre MICROCUT ainsi que des surpiqûres rouges. Une sellerie en cuir Nappa est également disponible en option, avec des graphismes spécifiques aux sièges AMG. Des plaquettes AMG sont alors également apposées sur les dossiers des sièges avant, et le blason AMG est estampé sur les appuie-tête avant.

De nombreux autres détails soulignent le style original de l'intérieur :

- Planche de bord et lignes de ceinture en similicuir gris espace ARTICO avec grain NEOTEX et surpiqûres rouges
- Contre-portes médianes et transition entre la console centrale et la planche de bord en microfibre noire MICROCUT avec surpiqûres rouges
- Volant Performance AMG en cuir Nappa, aplati dans le bas, perforé dans la zone de préhension avec palettes en aluminium de couleur argentée pour le réglage des différents niveaux de récupération, en plus des boutons AMG au volant de série
- Pédalier sport AMG, Tapis de sol et baguettes de seuil AMG avec inscription « AMG » (éclairés avec cache interchangeable)

Le volant Performance AMG, avec son design distinctif à deux branches et ses surfaces de commande intégrées sans joint, allie stabilité visuelle et légèreté. La couronne du volant, aplatie dans sa partie inférieure et recouverte de cuir Nappa, est chauffante en option. Les touches au volant AMG de série séduisent par leurs affichages brillants. Elles permettent de contrôler les fonctions de conduite importantes et les programmes de conduite sans avoir à retirer les mains du volant. De nombreux paramètres peuvent être sélectionnés directement. Les menus sur la touche gauche du volant peuvent être complétés, remplacés ou réduits individuellement. Pour cela, il existe une liste sur l'écran tactile multimédia ou sur l'hyper-écran en option avec plus de 15 possibilités d'informations et de réglages en accès direct pour les touches au volant.

### **Hyper-écran en option avec fonctions et affichages spécifiques à AMG pour le système d'infodivertissement MBUX**

Les deux nouveaux modèles peuvent être équipés en option de l'hyper-écran MBUX innovant. Ce grand écran incurvé s'étend d'un montant A à l'autre. Trois écrans sont placés sous une plaque de verre et fusionnent visuellement. Grâce à un logiciel adaptatif, MBUX s'adapte entièrement à son utilisateur et propose des suggestions personnalisées pour de nombreuses fonctions d'infodivertissement, de confort et du véhicule. Avec le concept « zero layer », les applications les plus importantes sont toujours affichées de manière situationnelle et contextuelle au niveau supérieur du champ de vision.

En Europe et en Chine, le contenu dynamique est également autorisé sur l'écran du passager pendant la conduite. La visualisation de films, de messages textuels ou de présentations et la navigation sur Internet sont donc possibles sans limites. La fonction dite de « masquage » empêche alors le conducteur d'être dérangé par le contenu affiché. Cependant, même sans contenu dynamique, l'écran du passager reste un accroche-regard attrayant avec un nouvel économiseur d'écran spécifique à AMG.

Le MBUX offre une série de fonctions AMG supplémentaires qui soulignent le caractère de performance. Cela est particulièrement vrai pour les écrans indépendants du combiné d'instruments ainsi que pour l'écran multimédia et l'affichage tête haute. L'accès rapide aux programmes de conduite AMG DYNAMIC SELECT est assuré par le bouton d'entrée directe correspondant dans la console centrale.

### **Pack AMG DYNAMIC PLUS avec options supplémentaires en termes de conduite dynamique**

Le Pack DYNAMIC PLUS AMG, disponible en option sur l'EQE 53 4MATIC+, combine des options supplémentaires en termes de conduite dynamique - notamment le puissant boost pour le RACE START, l'augmentation de la vitesse maximale à 240 km/h ainsi que l'émotionnelle AMG SOUND EXPERIENCE « Performance ». Ces sons composés spécialement pour l'univers sonore - pour la recharge ou les fonctions d'infodivertissement, par exemple - complètent l'expérience AMG.

La dynamique de marche tient les promesses du son : si la température et l'état de charge sont appropriés, la puissance et le couple maximum du RACE START peuvent être augmentés brièvement. La Mercedes-AMG EQE 53 4MATIC+ n'a alors besoin que de 3,3 secondes pour passer de 0 à 100 km/h. L'actuateur de basses et les haut-parleurs du véhicule font ressortir la puissance des moteurs électriques, même lorsque le véhicule est à l'arrêt, et fournissent une bande sonore chargée d'émotion pour les fortes accélérations. Les graphiques spécifiques à AMG sur les écrans soulignent également visuellement les performances de conduite. L'AMG Sound Experience peut également être désactivé à tout moment via les réglages du système multimédia, séparément pour l'extérieur et l'intérieur.

### **D'autres options pour encore plus de dynamisme**

De nombreuses options AMG renforcent l'impression de dynamisme sur demande. Il s'agit notamment de caractéristiques de design telles que le Pack Nuit AMG avec des éléments en noir et en chrome noir, des étriers de frein rouges ou des inserts décoratifs en carbone AMG. Sur le plan technique également, les puissantes berlines électriques peuvent être encore affinées en termes de dynamique de conduite, par exemple avec le système de freinage en céramique composite AMG hautes performances. Il est également possible de choisir des jantes alliage AMG optimisées sur le plan aérodynamique, de 20 et 21 pouces.

AMG TRACK PACE, l'ingénieur de course virtuel, est également disponible en option : le logiciel est inclus dans le système d'infodivertissement MBUX et enregistre en permanence plus de 80 données spécifiques au véhicule (par exemple, la vitesse, l'accélération), par exemple lors de la conduite sur un circuit de course. S'y ajoutent l'affichage des temps au tour et pour certaines portions d'un circuit, ainsi que la différence par rapport au temps de référence. Certains éléments de l'affichage s'allument en vert ou en rouge ; le conducteur peut ainsi percevoir immédiatement, sans lire de chiffres, s'il est plus rapide ou plus lent que le meilleur temps. Les données s'affichent sur l'écran multimédia, le combiné d'instruments et l'affichage tête haute (option).

### **Utilisation durable de l'électricité grâce à Mercedes me Charge**

Avec Mercedes me Charge, les clients bénéficient d'une recharge verte dans toutes les bornes de recharge publiques d'Europe depuis 2021. Des certificats d'origine de grande qualité permettent d'injecter dans le réseau autant d'électricité verte issue d'énergies renouvelables que d'électricité prélevée via Mercedes me Charge. Au cours des trois premières années suivant l'achat, il n'y a pas de frais de base pour Mercedes me Charge et donc la recharge verte (Green Charging) pour les clients. Un autre avantage est IONITY Unlimited : Tous les clients européens de l'EQE peuvent utiliser gratuitement le réseau de charge rapide IONITY pendant



un an via Mercedes me Charge. La nouvelle fonction Plug & Charge rend la recharge de l'AMG EQE particulièrement pratique.

Mercedes me Charge est actuellement le plus grand réseau de recharge au monde : il compte actuellement plus de 500 000 points de charge en courant alternatif et continu dans 31 pays, dont plus de 200 000 en Europe. Sont également incluses les 336 bornes de charge rapide du réseau de charge rapide IONITY cofondé par Mercedes-Benz. En outre, la fonctionnalité de Mercedes me Charge dans MBUX a été étendue pour inclure des fonctions telles que le filtrage et la prévision de la disponibilité des stations de recharge.

#### **Application Mercedes me : utilisation facile sur smartphone et tablette**

L'application Mercedes me offre de nombreuses fonctions améliorées depuis la dernière révision, ainsi que de nouvelles fonctions. Citons par exemple la fonction de filtre qui permet de trier les points de recharge en fonction de critères tels que la disponibilité ou la puissance de charge. L'application indique désormais également le taux d'occupation de la borne de recharge concernée au cours de la journée, sur la base d'un calcul de probabilité.

#### **Planification prédictive des itinéraires et conduite efficace grâce à Electric Intelligence**

Le nom de la navigation avec Electric Intelligence annonce la couleur. En effet, celle-ci planifie l'itinéraire le plus rapide et le plus confortable, y compris les arrêts de recharge, en fonction de nombreux facteurs et réagit dynamiquement, par exemple, aux embouteillages ou à un changement de style de conduite. Electric Intelligence planifie à l'avance un itinéraire rapide et confortable, y compris les arrêts de recharge, en fonction de nombreux facteurs, tels que les besoins en énergie calculés. Le système inclut toutes les données pertinentes dans le calcul, de la topographie et de l'itinéraire à la vitesse de conduite et aux besoins de chauffage et de refroidissement.

Grâce à Electric Intelligence, les nouveaux modèles AMG EQE réagissent en outre de manière dynamique à la situation du trafic sur le trajet prévu. L'AMG enregistre les embouteillages et les fermetures de routes ainsi que les changements dans les besoins en énergie. Pour effectuer son calcul, le système utilise des informations provenant du cloud, qu'il combine avec les données embarquées.

L'itinéraire planifié peut être modifié individuellement. Par exemple, le client peut définir la réserve supplémentaire à destination et à la station de recharge (SoC, State of Charge) - dix pour cent de SoC constituent la norme. Si la fonction « Charge à destination » est sélectionnée, la réserve fixée peut être réduite jusqu'à ce que la destination soit atteinte. MBUX indique si la capacité de la batterie disponible est suffisante pour retourner au point de départ sans recharge.

D'autres options pour la planification individuelle de l'itinéraire :

- Le calcul de l'itinéraire privilégie les stations de recharge ajoutées manuellement le long de l'itinéraire
- Le conducteur peut exclure les stations de recharge suggérées
- Les coûts de charge prévus par arrêt de charge sont calculés

S'il y a un risque de ne pas atteindre la destination ou la station de recharge avec les paramètres définis, MBUX vous informe à temps avec une note pour activer les fonctions de conduite ECO grâce à la « surveillance active de l'autonomie ».

#### **Concept de protection très complet : La batterie est protégée contre les chocs dans le soubassement de la voiture**

La batterie se trouve dans une zone protégée contre les collisions dans le soubassement, intégrée à la structure de la caisse brute, y compris un profilé en aluminium extrudé sur le côté. Lors de l'extrusion, un bloc de métal chauffé est pressé à travers des buses et transformé en profilé continu, qui est ensuite découpé selon les besoins. Il est ainsi possible d'obtenir des profilés très complexes et précisément adaptés aux

besoins. Le boîtier avec des structures d'absorption d'énergie à l'avant et sur les côtés ainsi qu'une plaque de base rigide à double paroi offrent une protection supplémentaire aux modules. En outre, il existe un système de sécurité distinct à plusieurs niveaux pour les opérations quotidiennes. Il s'agit par exemple de la surveillance de la température, de la tension ou de l'isolation. Si une erreur se produit, la batterie se coupe. La surveillance des collisions à l'arrêt (pendant la charge en courant continu) est également de série.

### **Cycle des matériaux**

Les composants pèsent plus de 80 kilogrammes et sont fabriqués à partir de matériaux préservant les ressources (matières premières recyclées et renouvelables). Un nouveau fil en nylon régénéré est cousu dans les revêtements de sol du modèle AMG entièrement électrique. Une tonne de ce fil permet d'économiser plus de 6,5 t de CO<sub>2</sub> par rapport à un fil neuf. L'acier de la carrosserie est composé à 80 % d'acier secondaire, dont la majeure partie est obtenue à partir de ferraille d'acier recyclée.

Après leur utilisation dans le véhicule, une seconde vie est également possible pour les batteries : Par exemple, dans un système de stockage d'énergie de Mercedes-Benz Energy GmbH. Avec ses partenaires, l'entreprise a déjà introduit dans le réseau électrique allemand trois systèmes de stockage à grande échelle avec un total d'environ 50 MWh d'énergie provenant de systèmes de batteries automobiles. Le plus grand accumulateur d'énergie de seconde vie au monde a été installé en octobre 2016 à Lünen, en Westphalie (Allemagne).

## Caractéristiques techniques

		<b>Mercedes-AMG EQE 43 4MATIC</b>	<b>Mercedes-AMG EQE 53 4MATIC+</b>
Moteurs-alternateurs	Type	Deux moteurs synchrones à aimants permanents (PSM)	Deux moteurs synchrones à aimants permanents (PSM)
Puissance d'entraînement max. (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	kW (ch)	350 (476)	460 (626) / 505 (687) (Données provisoires)
Couple d'entraînement maxi (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	Nm	858	950 / 1.000
Entraînement		Transmission intégrale entièrement variable Performance AMG 4MATIC	Transmission intégrale entièrement variable Performance AMG 4MATIC+
Accélération de 0 à 100 km/h (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	s	4,2	3,5 / 3,3
Vitesse maximale <sup>5</sup> (sans/avec le Pack AMG DYNAMIC PLUS)	km/h	210	220 / 240
Valeur énergétique de la batterie, utile	kWh	90,6	90,6
Tension nominale	Volt	328	328
Puissance de récupération maxi <sup>6</sup>	kW	260	260
Chargeur embarqué (série/option)	kW	11/22	11/22
Puissance de charge maxi en courant continu	kW	170	170
Consommation électrique en cycle mixte (WLTP)	kWh/100 km	22,5-19,7 <sup>7</sup> (provisoire)	23,2-20,3 <sup>8</sup> (provisoire)
Emissions de CO <sub>2</sub> (WLTP)	g/km	0	0
Catégorie de consommation de carburant et d'émission de CO <sub>2</sub>		A+	A+
Autonomie (selon le cycle WLTP)	km	462-533 <sup>7</sup>	444-518 <sup>8</sup> (provisoire)
Poids à vide en ordre de marche (EG)	kg	2 525	2 525
Longueur/Largeur/Hauteur	mm	4 964/1 906/1 492	4 964/1 906/1 492
Volume du coffre selon VDA	l	430	430

<sup>5</sup> Bridage électronique.

<sup>6</sup> Cette valeur correspond à la puissance électrique accumulée dans la batterie électrique grâce à la récupération. Elle peut être obtenue dans des conditions environnementales optimales, en fonction, entre autres, des éléments suivants Etat de charge et température. Des divergences sont possibles.

<sup>7</sup> La consommation électrique et l'autonomie ont été déterminées sur la base du règlement 2017/1151/UE.

<sup>8</sup> Les données relatives à la consommation électrique et à l'autonomie sont provisoires et ont été déterminées en interne conformément à la méthode de certification « WLTP test procedure ». Des valeurs confirmées par l'organisme de contrôle technique TÜV, une homologation du type CE et un certificat de conformité présentant les valeurs officielles ne sont pas encore disponibles. Des différences entre les données et les valeurs officielles sont possibles.

**Interlocuteurs :**

Koert Groeneveld, tél. : +49 160 8614747, [koert.groeneveld@mercedes-benz.com](mailto:koert.groeneveld@mercedes-benz.com)

Melanie Cecotti, tél. : +49 160 8628464, [melanie.cecotti@daimler.com](mailto:melanie.cecotti@daimler.com)

Marc Buttstädt, tél. : +49 160 8677472, [marc.buttstaedt@daimler.com](mailto:marc.buttstaedt@daimler.com)

De plus amples informations de la part de **Mercedes-AMG** sont disponibles sur [www.mercedes-amg.com](http://www.mercedes-amg.com). Vous trouverez des informations de presse et des services numériques pour les journalistes sur notre **plateforme en ligne Mercedes me media** sous [media.mercedes-benz.com](http://media.mercedes-benz.com) ainsi que sur notre **site Mercedes-Benz Media** sous [group-media.mercedes-benz.com](http://group-media.mercedes-benz.com). Pour en savoir plus sur des thèmes et événements actuels en lien avec Mercedes-Benz Cars & Vans, vous pouvez aussi vous rendre sur notre **canal Twitter @MB\_Press** sur [www.twitter.com/MB\\_Press](http://www.twitter.com/MB_Press).

**Mercedes-Benz AG en un coup d'œil**

La société Mercedes-Benz AG est responsable des activités globales de Mercedes-Benz Cars et de Mercedes-Benz Vans qui emploient plus de 170 000 personnes dans le monde entier. Ola Källenius est le président du directoire de Mercedes-Benz AG. L'entreprise est focalisée sur le développement, la production et la distribution de voitures particulières et de VUL, ainsi que de services afférents. L'entreprise a également pour ambition d'être leader dans les domaines de l'électromobilité et des logiciels pour véhicules. Le portefeuille produits regroupe la marque Mercedes-Benz avec les marques Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes-EQ, Classe G et la marque smart. La marque Mercedes me ouvre l'accès aux services numériques de Mercedes-Benz. Mercedes-Benz AG compte parmi les premiers constructeurs de voitures particulières de luxe au monde. En 2020, près de 2,1 millions de voitures particulières et pas loin de 375 000 utilitaires légers ont été vendus. Dans ces deux secteurs d'activité, Mercedes-Benz AG continue à élargir régulièrement son réseau de production mondial comprenant près de 35 sites de production répartis sur quatre continents en s'adaptant aux exigences de l'électromobilité. En parallèle, le réseau global de production de batteries s'établit et se développe sur trois continents. Le développement durable est le principe directeur de la stratégie de Mercedes-Benz et consiste pour l'entreprise à créer une valeur durable profitant à toutes les parties prenantes : les clients, le personnel, les investisseurs, les partenaires commerciaux et la société dans son ensemble. La stratégie d'entreprise durable de Mercedes-Benz Group en est la clé de voûte. L'entreprise se veut ainsi redevable des répercussions économiques, écologiques et sociales de son activité, tout au long de la chaîne de valeur.