



MERCEDES-EQ

Information Presse

27 janvier 2022

Durabilité prouvée : le nouveau système EQS réussit l'audit environnemental

Stuttgart. Depuis la fabrication des matières premières et la production du véhicule jusqu'à son utilisation et son recyclage en fin de vie, l'analyse du cycle de vie (ACV) réalisée par Mercedes-Benz examine tous les aspects environnementaux d'un véhicule. Des évaluateurs indépendants vérifient cette vaste documentation. En tant que premier modèle basé sur l'architecture électrique pour les grandes voitures, l'EQS 450+ (consommation d'énergie électrique combinée WLTP : 19,8-15,7 kWh/100 km ; émissions de CO₂ : 0 g/km)¹ a maintenant passé l'audit de validation. Le "contrôle environnemental à 360°" fournit des informations détaillées sur la consommation, les émissions et l'analyse du cycle de vie, ainsi que sur l'utilisation de matières premières renouvelables et de recyclats. Une version pdf de ce document peut être téléchargée [ici](https://www.daimler.com/sustainability/environmental-certificates/) : <https://www.daimler.com/sustainability/environmental-certificates/>

Les facteurs importants pour l'analyse du cycle de vie d'une voiture électrique sont la production de la batterie haute tension et les processus de charge externes pendant le fonctionnement du véhicule. Mercedes-Benz prend en compte deux exigences différentes dans ses modèles de calcul : dans le scénario "mix électrique européen", le mix électrique européen est pris en compte pour la charge de la batterie haute tension. Dans le scénario "régénératif", en revanche, l'énergie produite à partir de sources renouvelables est utilisée pour la production des cellules de batterie et pour les processus de charge pendant la phase d'utilisation du véhicule. Les deux scénarios sont basés sur un kilométrage de 300 000 km pour l'EQS.

Faits et chiffres intéressants : la durabilité de l'EQS en un coup d'œil

Les cathodes des cellules de la batterie EQS ont une teneur en cobalt de dix pour cent.

Les composants de l'EQS fabriqués proportionnellement à partir de matériaux préservant les ressources (matières premières recyclées et renouvelables) pèsent 80 kilogrammes.

¹ La consommation d'énergie électrique WLTP a été déterminée sur la base du règlement (UE) n° 2017/1151.

Mercedes-Benz AG, 70546 Stuttgart, Allemagne
Tel. +49 711 17 - 0, fax +49 711 17 - 22244, dialog.mb@daimler.com, www.mercedes-benz.com
Siège social et tribunal d'enregistrement : Stuttgart ; HRB No. HRB762873
Président du conseil de surveillance : Bernd Pischetsrieder
Conseil d'administration : Ola Källenius (président), Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Vous trouverez de plus amples informations sur la consommation de carburant officielle et les émissions spécifiques de CO₂ officielles des voitures particulières neuves dans le "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" [Guide sur la consommation de carburant, les émissions de CO₂ et la consommation d'énergie de tous les nouveaux modèles de voitures particulières], qui est disponible gratuitement dans tous les points de vente et auprès de Deutsche Automobil Treuhand GmbH à l'adresse www.dat.de.

Avec un taux² de pénétration dans l'air de 0,20, l'EQS est actuellement la voiture de série la plus aérodynamique au monde. Par rapport à une voiture électrique aérodynamique (indice de CX de 0,23), elle offre un avantage en termes d'autonomie de quatre (cycle WLTP) à cinq pour cent (mesure longue distance Mercedes).

Le toit de l'usine 56, le site de production de l'EQS, est équipé de **12 000 modules photovoltaïques**. Ceux-ci ont une puissance maximale d'environ 5 000 kWc et peuvent donc couvrir environ 30 % des besoins énergétiques de l'usine en moyenne annuelle. Au total, les besoins énergétiques de l'usine 56 sont inférieurs de **25 %** à ceux des autres bâtiments de montage de Mercedes-Benz.

Environ **40 %** de la surface du toit de l'usine 56 est végétalisée, et du béton recyclé a été utilisé pour la première fois dans le bâtiment principal.

En 2022, un total de **huit** séries de véhicules électriques Mercedes-EQ seront déjà produites sur **sept** sites répartis sur **trois** continents.

Les revêtements de sol utilisent un nouveau fil en nylon régénéré. **Une tonne** de ce fil (nom de marque ECONYL) permet d'économiser plus de **6,5 tonnes de CO₂** par rapport à un matériau vierge.

Après leur utilisation dans la voiture, une deuxième vie est possible pour les batteries : par exemple, dans un système de stockage d'énergie de Mercedes-Benz Energy. Avec ses partenaires, l'entreprise a déjà mis sur le réseau allemand trois systèmes de stockage à grande échelle, totalisant environ **50 MWh d'énergie** provenant de systèmes de batteries automobiles. Le premier système de stockage par batterie de 2e vie a été raccordé au réseau en octobre 2016 à Lünen, en Westphalie.

La majorité des fournisseurs, qui représentent environ **90 %** du volume d'achat annuel, souhaitent ne fournir à l'avenir que des pièces produites de manière neutre en termes de CO. Ils ont fait part de leur volonté dans une "Ambition Letter". À partir de 2039 au plus tard, seuls les matériaux de production qui ont été produits sur une base neutre en termes de CO à toutes les étapes de la création de valeur seront autorisés à franchir les portes des usines Mercedes-Benz.

Mercedes-Benz a commencé à créer de la transparence dans les chaînes d'approvisionnement complexes en cobalt pour les cellules de batterie dès 2018. À cette fin, **120 fournisseurs** ont été identifiés et **60 audits** ont été réalisés conformément aux directives de l'OCDE (Organisation de coopération et de développement économiques).

La production des batteries lithium-ion très complexes de l'usine de Hedelfingen, qui fait partie du site Mercedes-Benz de Stuttgart-Untertürkheim, sera neutre en CO₂ à partir de **2022**. Dans le cadre de partenariats stratégiques, Mercedes-Benz a également convenu d'acheter des cellules de batterie fabriquées de manière neutre en CO₂, en commençant par l'EQS.

Depuis **2005**, Mercedes-Benz publie des "contrôles environnementaux à 360°", résultat de l'intégration systématique des aspects environnementaux dans le développement des produits, conformément à la norme ISO/TR 14062.

² Taux de pénétration 0,20 : EQS 450+ avec combinaison roues/pneus de 19 pouces et extérieur AMG Line programmé en mode de conduite SPORT.

Contacts :

Jan Weber, tél : +49 (0) 160 862 0000, jan.weber@daimler.com

Koert Groeneveld, tél : +49 (0) 160 8614747, koert.groeneveld@daimler.com

Vous trouverez de plus amples informations sur **Mercedes-EQ** à l'adresse www.mercedes-benz.com. Les communiqués de presse et les services numériques destinés aux journalistes sont disponibles sur notre **plateforme en ligne Mercedes me media** à l'adresse media.mercedes-benz.com et sur notre **site Daimler Global Media** à l'adresse media.daimler.com. Vous pouvez également vous informer sur les sujets et événements actuels de Mercedes-Benz Cars & Vans sur notre **canal Twitter @MB_Press** à l'adresse www.twitter.com/MB_Press.

Mercedes-Benz AG en un coup d'œil

Mercedes-Benz AG regroupe des activités mondiales de Mercedes-Benz Cars et de Mercedes-Benz Vans et emploie plus de 170 000 personnes dans le monde. Ola Källenius est le président du conseil d'administration de Mercedes-Benz AG. L'entreprise se concentre sur le développement, la production et la vente de voitures particulières, de vans et de services liés aux véhicules. En outre, l'entreprise aspire à être le leader dans les domaines de la mobilité électrique et des logiciels pour véhicules. Le portefeuille de produits comprend la marque Mercedes-Benz avec les marques Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes-EQ et Classe G, ainsi que la marque smart. La marque Mercedes me donne accès aux services numériques de Mercedes-Benz. Mercedes-Benz AG est l'un des plus grands constructeurs de voitures particulières de luxe au monde. En 2020, elle a vendu environ 2,1 millions de voitures particulières et près de 375 000 vans. Dans ces deux secteurs d'activité, Mercedes-Benz AG fait évoluer en permanence son réseau de production mondial, qui compte environ 35 sites de production sur quatre continents, tout en se préparant à répondre aux exigences de la mobilité électrique. Dans le même temps, l'entreprise construit et étend son réseau mondial de production de batteries sur trois continents. Le développement durable est le principe directeur de la stratégie de Mercedes-Benz. Pour l'entreprise, cela signifie créer une valeur durable pour toutes les parties prenantes : clients, employés, investisseurs, partenaires commerciaux et société dans son ensemble. La base de cette démarche est la stratégie commerciale durable de Daimler. L'entreprise assume ainsi la responsabilité des effets économiques, écologiques et sociaux de ses activités commerciales et considère l'ensemble de la chaîne de valeur.